

Brusky pro zaoblení hran u vylisků nebo laserem připravených plochých obrobků

Širší uplatnění technologií řezání laserem, vodním paprskem či vysekávání různých tvarů z plechů, sebou nese potřebu odstranění i jen lehkých otřepů a zaoblení hran v zájmu dostatečného přilnutí barvy v celé ploše a tím odpovídající ochraně výrobků proti korozi.

Společnost ABRASIV nabízí pro tuto oblast aplikací dva modely od svých partnerů, které se liší svými technickými parametry.

Bruska DM1100C, výrobce NS Maquinas, Portugalsko

- jednodušší verze dané technologie
- pracuje se dvěma nosnými pásy, na kterých jsou umístěny brusné segmenty
- pohyb pásů je okolo horizontální osy
- opracování obrobků při průchodu bruskou pouze z jedné (vrchní) strany
- obrobky **již od rozměru 50 x 50 mm** (ostatní od 130/150 mm)
- výměna pásu cca 3 minuty!
- velmi dobrý poměr cena/výkon
- nízká hlučnost
- nízké nároky na údržbu.
- použití ověřených a spolehlivých konstrukčních a řídicích prvků



Bruska GT-13 CS, výrobce GECAM, Itálie

- špičková verze dané technologie
- dva nosné pásy s brusnými segmenty
- pohyb pásů okolo svislé osy = každý pás je v záběru dvakrát
- opracování obrobků při průchodu bruskou z obou stran - jeden pás pracuje shora, druhý zdola
- obrobky **od rozměru 130 mm**
- snadná a rychlá výměna brusných segmentů bez nutnosti vyjmutí pásu z brusky, výměna všech 150 ks segmentů cca 30 min.
- velmi pevné uchycení brusných segmentů = vysoká účinnost a dlouhá životnost
- nízká hlučnost, nízké nároky na údržbu
- použití ověřených a spolehlivých konstrukčních a řídicích prvků
- součástí dodávky je řídicí software, ve kterém lze intuitivně postupovat a nastavit v paměti příslušný program pro opakovanou výrobu

