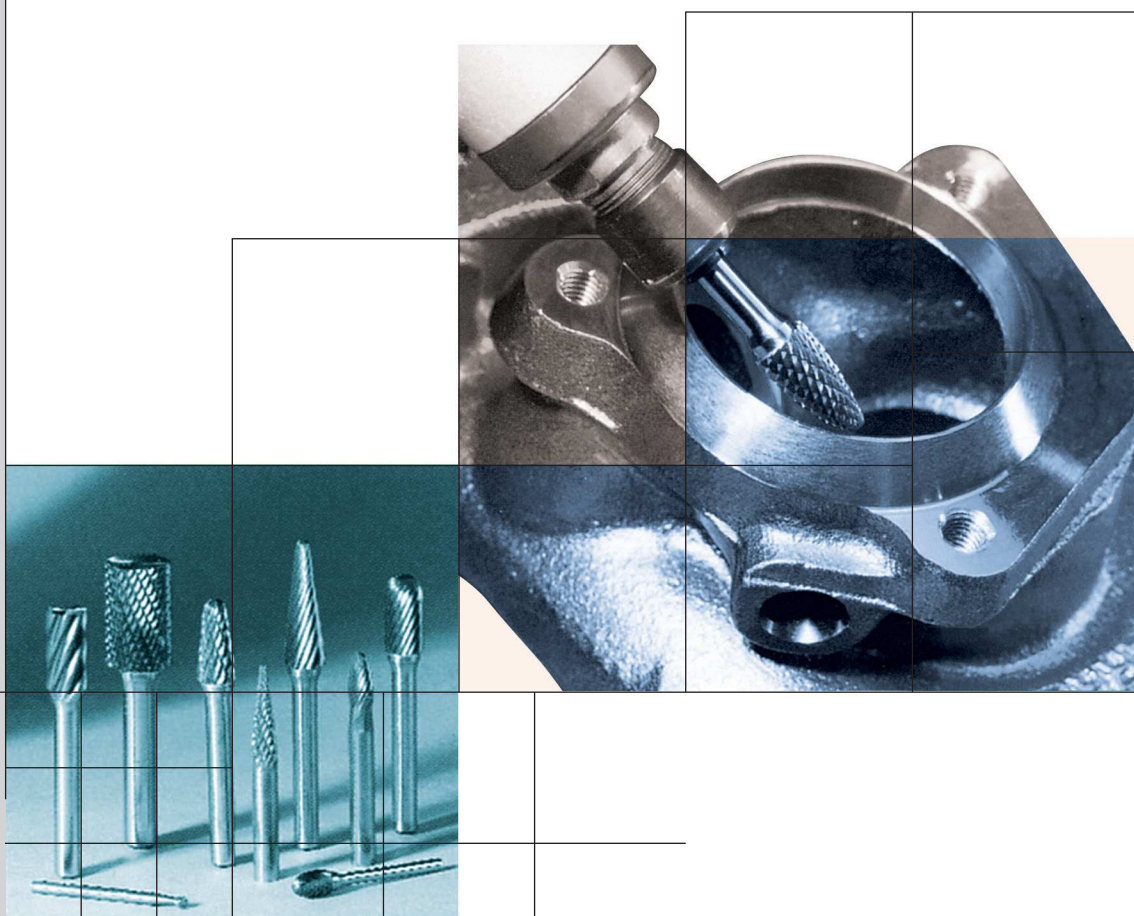


5. TECHNICKÉ TVRDOKOVOVÉ FRÉZY

- technické frézy
- technické frézy s dlouhou stopkou
- technické frézy ALU na hliník
- sady technických fréz



ABRASIV, a.s.

Pod Borkem 312
293 01 Mladá Boleslav

Tel.: 326 551 311
Fax: 326 722 226

objednavky@abrasiv.cz
www.abrasiv.cz

OBSAH

INFORMACE A DOPRUCENÍ	3
■ Typy břitů a jejich použití	3
■ Doporučené pracovní otáčky	4
■ Zásady použití	4
TECHNICKÉ FRÉZY	5
■ Válcové bez čelního břítu	5
■ Válcové s čelním břitem	6
■ Válcové s radiusem	7
■ Kulové (sférické)	8
■ Oválné (eliptické)	9
■ Stromečkové s radiusem	10
■ Stromečkové	11
■ Plaménkové	12
■ Zahlubovací 60° a 90°	13
■ Kuželové s radiusem	14
■ Kuželové	15
■ S obráceným kuželem	16
■ Lemové	17
TECHNICKÉ FRÉZY S PRODLOUŽENOU STOPKOU	18
■ Válcové bez čelního břítu, válcové s radiusem, kulové (sférické)	18
■ Stromečkové s radiusem, stromečkové, kuželové s radiusem	19
TECHNICKÉ FRÉZY ALU NA HLINÍK	20
■ Válcové bez čelního břítu, válcové s čelním břitem, válcové s radiusem	20
■ Kulové (sférické), stromečkové s radiusem, kuželové s radiusem	21
SADY TECHNICKÝCH FRÉZ	22



INFORMACE A DOPORUČENÍ

Typy břitů a jejich použití

						
● výborná použitelnost ○ dobrá použitelnost	D křížový „diamantový“	Standardní	ALU na hliník	D-max™ křížový hrubý	K křížový jemný	C Chip Break
ocel	●	●		●	○	●
tvrzená ocel	○	○			●	
nerezová ocel	●	●		○	●	●
litina	●	●		●	○	○
titan	●	●		○	○	
nikl	●	●		○	○	
měď a její slitiny	●	●		●	○	●
hliník			●			
plasty			●			
cermet		○			●	

D – křížový „diamantový“

standardní

ALU – na hliník

D-max™ – křížový hrubý

K – křížový jemný

C – Chip Break

– univerzální použití, zejména na železné kovy, vysoký výkon

– univerzální použití, zejména na železné kovy

– použití na hliník, mosaz a měkké materiály, struktura břitu zabraňuje jeho zanášení

– hrubá struktura břitu pro zvýšený úběr materiálu

– pro dosažení vyšší kvality opracovávaného povrchu, ideální např. na tvrzenou ocel

– provedení pro krátkou třísku, zejména pro oceli s vysokou pevností

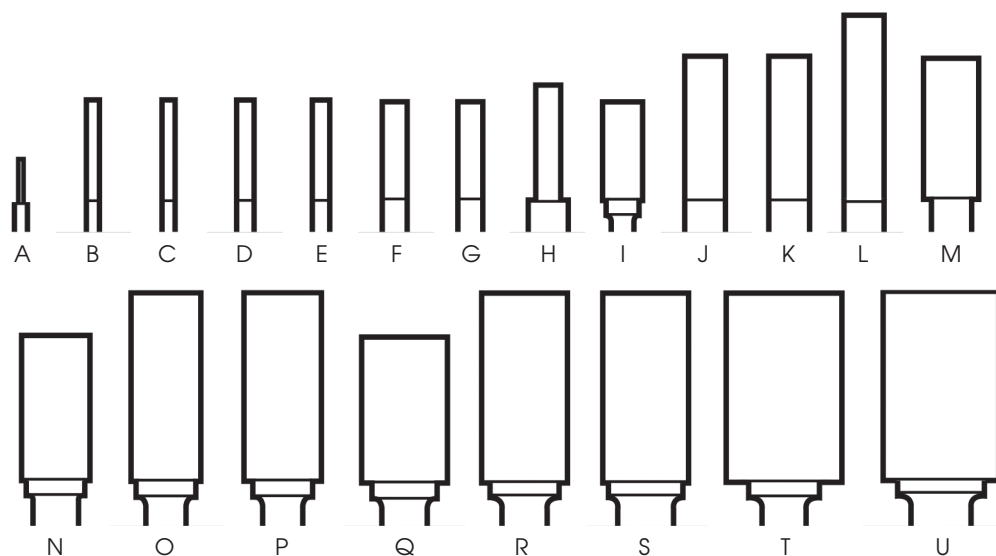
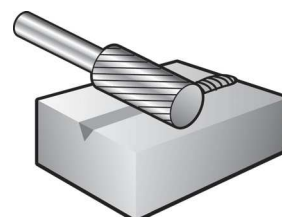
Doporučené pracovní otáčky

Průměr frézy	3 mm	6 mm	10 mm	12 mm	16 mm
max. ot/min	90 000	50 000	40 000	35 000	25 000
Doporučené ot /min					
ocel	60 000 – 80 000	35 000 – 45 000	22 500 – 35 000	20 500 – 30 000	15 000 – 20 000
tvrzená ocel	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000
nerezová ocel	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000
litina	45 000 – 80 000	22 500 – 45 000	15 000 – 35 000	11 000 – 30 000	9 000 – 20 000
titan	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000
nikl	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000
měď a její slitiny	45 000 – 80 000	22 500 – 45 000	15 000 – 35 000	11 000 – 30 000	9 000 – 20 000
hliník	30 000 – 80 000	15 000 – 45 000	10 000 – 35 000	7 000 – 30 000	6 000 – 20 000
plasty	30 000 – 80 000	15 000 – 45 000	10 000 – 35 000	7 000 – 30 000	6 000 – 20 000
cermet	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000

Zásady použití

1. Pro dosažení optimálního výsledku frézování je důležité upravit podmínky podle naznačených závislostí.
2. Pro tvrdší materiály je vhodné použít nižší rychlosti.
3. Pro menší frézy je nutno použít vyšší rychlosti.
4. Pro velmi dlouhé frézy (nad 150 mm) je nutno použít nižší rychlosti.
5. Při použití udržujte stejný posuv a lehký přitlak.
6. Otáčky nižší než optimální způsobují přichytávání třísky a zanášení zubů.
7. Otáčky vyšší než doporučené a nadměrný přitlak způsobují opotřebování nástroje.
8. Přehřátí nástroje může způsobit odlomení pracovní části ze stopky.
9. Používání opotřebovaných fréz a kleštin způsobuje přichytávání třísky.
10. Při práci by měla být v kontaktu s materiálem nejvýše 1/3 obvodu frézy.

Válcové (bez čelního břítu)

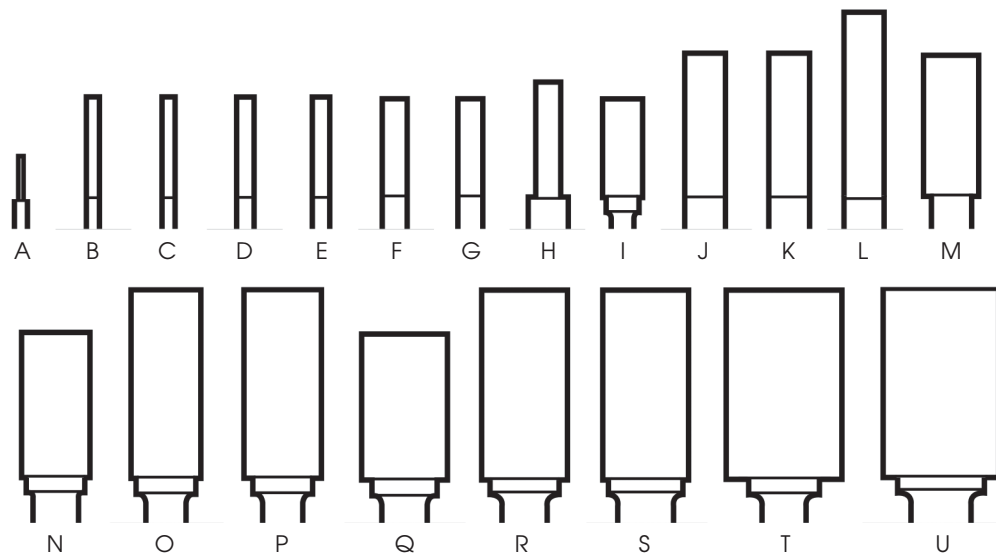
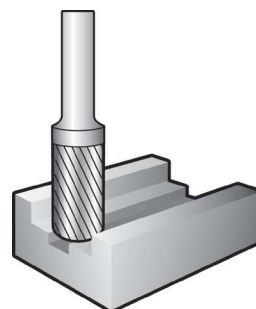


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	1,5	6	3	38	AGT1050D	
B	2,4	13	2,4	38	AGT1100D	
C	2,4	13	2,4	63	AGT1100DL	
D	3	13	3	38	AGT1200D	
E	3	13	3	63	AGT1200DL	
F	4	13	4	50	AGT1300D	
G	4	13	4	63	AGT1300DL	
H	4	16	6	50	AGT1300-6D	
I	6	13	3	45	AGT1240D	
J	6	19	6	50	AGT1400D	
K	6	19	6	75	AGT1400DL	
L	6	25	6	50	AGT1400-1D	
M	8	19	6	65	AGT1500D	
N	10	19	6	65	AGT1600D	
O	10	25	6	70	AGT1600-1D	
P	11	25	6	70	AGT1650D	
Q	12	19	6	65	AGT1700D	
R	12	25	6	70	AGT1700-1D	
S	12	25	8	70	AGT1700-1-8D	
T	16	25	6	70	AGT1800-6D	
U	16	25	8	70	AGT1800D	

Dostupnost a ceny pro jiný typ břítu jsou k dispozici na vyžádání.

Válcové s čelním břit

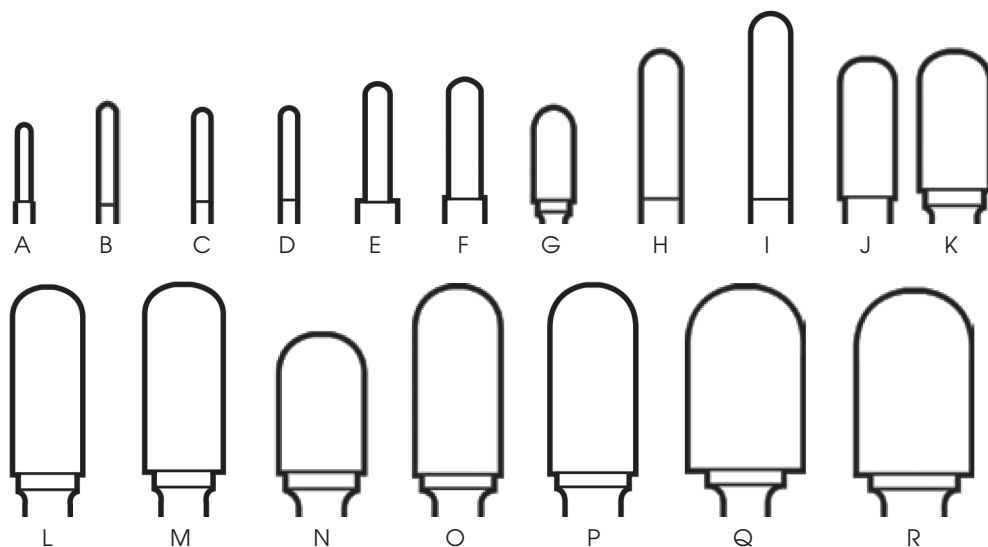
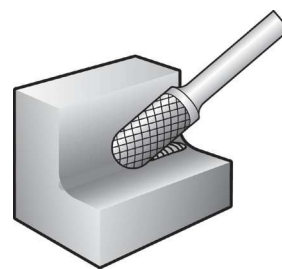


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	1,5	6	3	38	AGT1052D	
B	2,4	13	2,4	38	AGT1102D	
C	2,4	13	2,4	63	AGT1102DL	
D	3	13	3	38	AGT1202D	
E	3	13	3	63	AGT1202DL	
F	4	13	4	50	AGT1302D	
G	4	13	4	63	AGT1302DL	
H	4	16	6	50	AGT1302-6D	
I	6	13	3	45	AGT1242D	
J	6	19	6	50	AGT1402D	
K	6	19	6	75	AGT1402DL	
L	6	25	6	50	AGT1402-1D	
M	8	19	6	65	AGT1502D	
N	10	19	6	65	AGT1602D	
O	10	25	6	70	AGT1602-1D	
P	11	25	6	70	AGT1652D	
Q	12	19	6	65	AGT1702D	
R	12	25	6	70	AGT1702-1D	
S	12	25	8	70	AGT1702-1-8D	
T	16	25	6	70	AGT1802-6D	
U	16	25	8	70	AGT1802D	

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

Válcové s radiusem

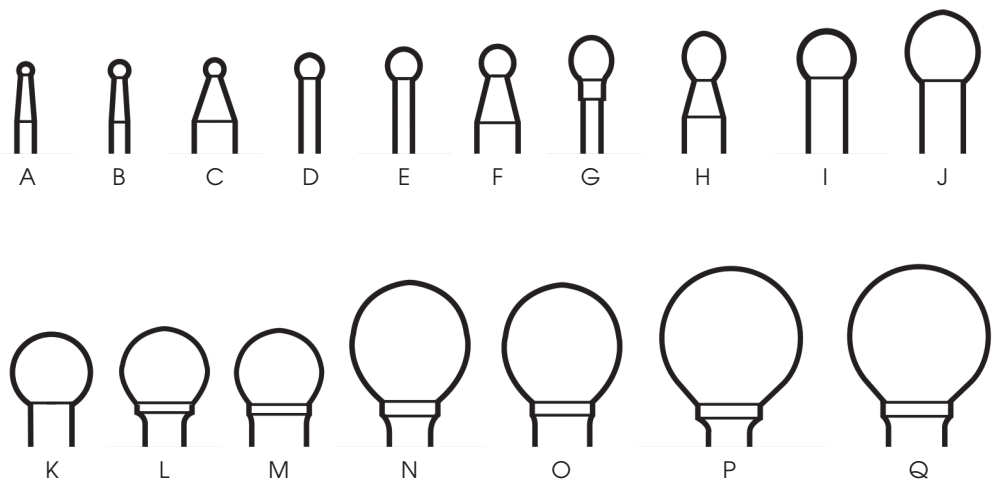
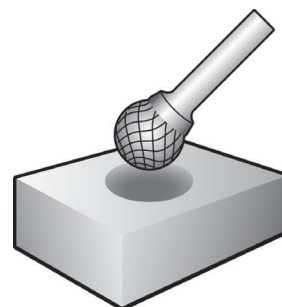


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	2,5	11	3	38	AGT3100D	
B	3	13	3	38	AGT3200D	
C	3	13	3	50	AGT3200DL	
D	3	13	3	75	AGT3200DXL	
E	4	16	6	50	AGT3300-6D	
F	5	16	6	50	AGT3350-6D	
G	6	13	3	45	AGT3240D	
H	6	19	6	50	AGT3400D	
I	6	25	6	50	AGT3400-1D	
J	8	19	6	65	AGT3500D	
K	10	19	6	65	AGT3600D	
L	10	25	6	70	AGT3600-1D	
M	11	25	6	70	AGT3650D	
N	12	19	6	65	AGT3700D	
O	12	25	6	70	AGT3700-1D	
P	12	25	8	70	AGT3700-1-8D	
Q	16	25	6	70	AGT3800-6D	
R	16	25	8	70	AGT3800D	

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

Kulové (sférické)

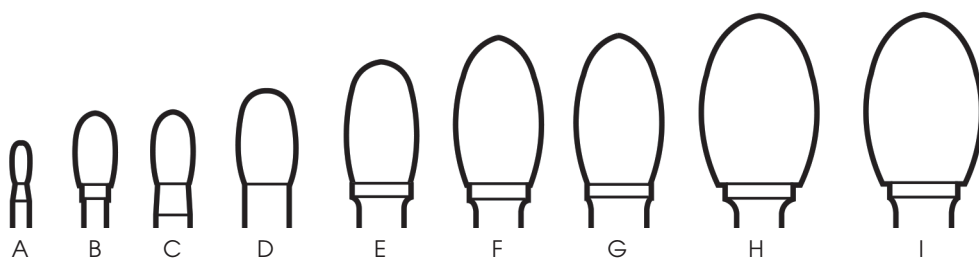
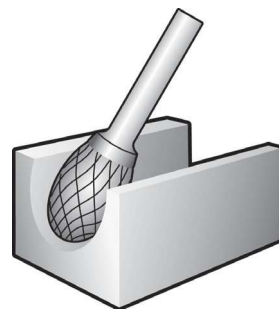


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	2,5	2,3	3	38	AGT7100D	
B	3	2,7	3	38	AGT7200D	
C	3	2,5	6	50	AGT7200-6D	
D	4	3,6	3	45	AGT7300D	
E	5	4,7	3	38	AGT7350D	
F	5	4,7	6	50	AGT7350-6D	
G	6	5,4	3	38	AGT7240D	
H	6	5,4	6	50	AGT7400D	
I	8	7,2	6	52	AGT7500D	
J	10	9	6	53	AGT7600D	
K	11	9,9	6	54	AGT7650D	
L	12	10,8	6	55	AGT7700D	
M	12	10,8	8	55	AGT7700-8D	
N	16	14,4	6	60	AGT7800D	
O	16	14,4	8	60	AGT7800-8D	
P	19	17,1	6	63	AGT7900-6D	
Q	19	17,1	8	63	AGT7900D	

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

Oválné (eliptické)

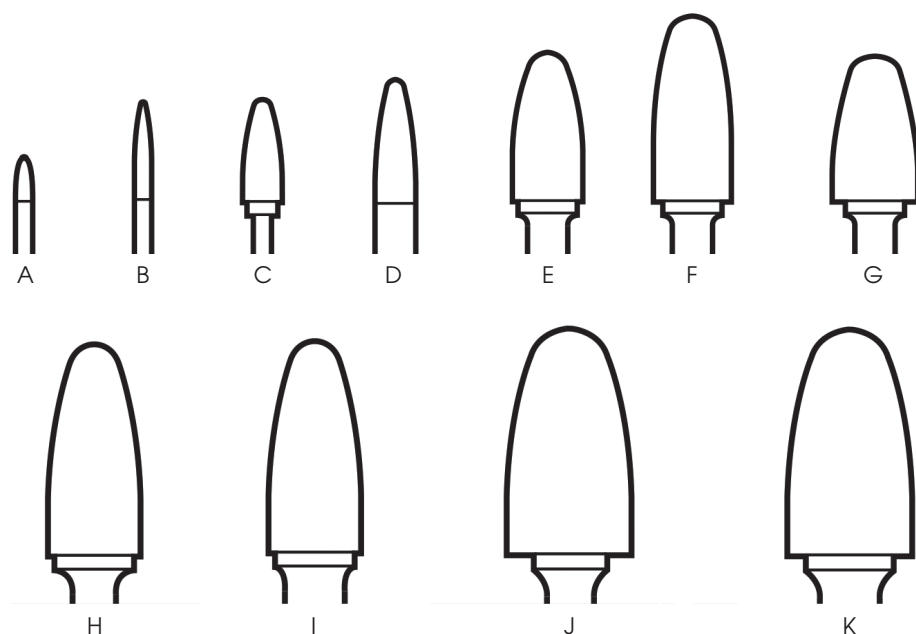
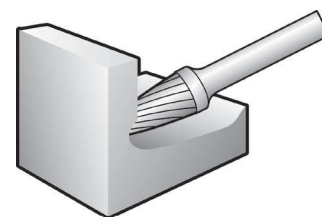


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	3	6	3	38	AGT5220D	
B	6	10	3	42	AGT5240D	
C	6	10	6	50	AGT5260D	
D	8	13	6	58	AGT5300D	
E	10	16	6	60	AGT5500D	
F	12	22	6	67	AGT5700D	
G	12	22	8	67	AGT5700-8D	
H	16	25	6	70	AGT5800D	
I	16	25	8	70	AGT5800-8D	

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

Stromečkové s radiusem

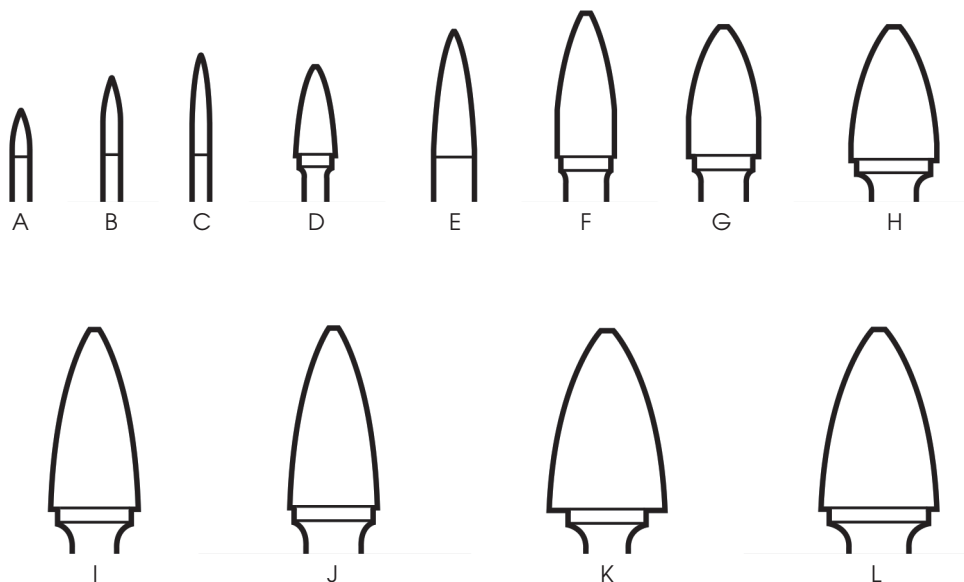
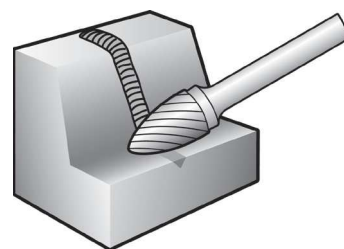


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	KČ/ks
A	3	6	3	38	AGT9220D	
B	3	13	3	38	AGT9200D	
C	6	13	3	45	AGT9240D	
D	6	16	6	50	AGT9400D	
E	10	19	6	65	AGT9600D	
F	11	25	6	70	AGT9650D	
G	12	19	6	65	AGT9730D	
H	12	25	6	70	AGT9700D	
I	12	25	8	70	AGT9700-8D	
J	16	25	6	70	AGT9800-6D	
K	16	25	8	70	AGT9800D	

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

Stromečkové

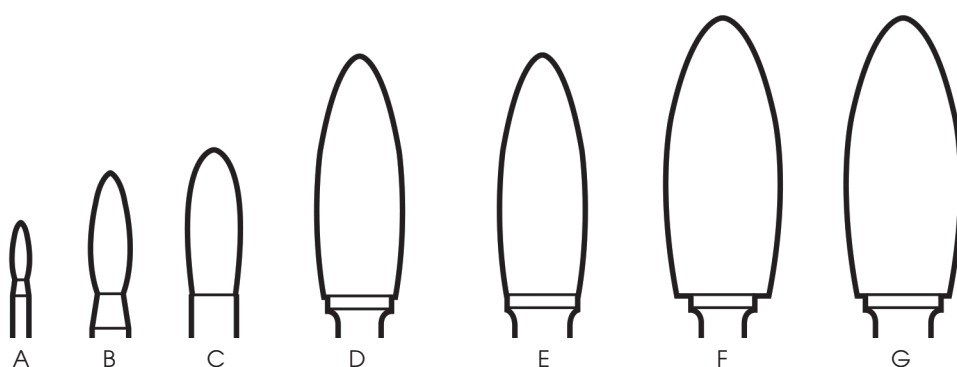
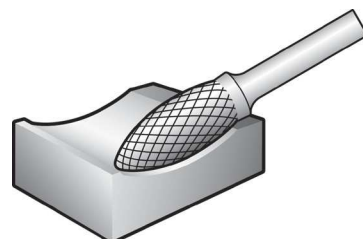


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	3	6	3	38	AGT6220D	
B	3	10	3	38	AGT6230D	
C	3	13	3	38	AGT6200D	
D	6	13	3	45	AGT6240D	
E	6	16	6	50	AGT6400D	
F	8	19	6	65	AGT6450D	
G	10	19	6	65	AGT6500D	
H	12	19	6	65	AGT6700D	
I	12	25	6	70	AGT6800D	
J	12	25	8	70	AGT6800-8D	
K	16	25	6	70	AGT6900-6D	
L	16	25	8	70	AGT6900D	

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

Plaménkové

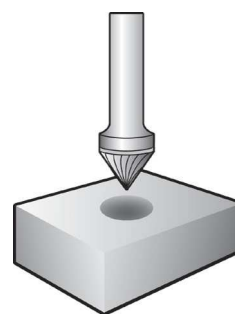


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	3	8	3	38	AGT5200D	
B	6	14	6	50	AGT5400D	
C	8	19	6	65	AGT5550D	
D	12	32	6	77	AGT5600D	
E	12	32	8	77	AGT5600-8D	
F	16	36	6	80	AGT5850-6D	
G	16	36	8	80	AGT5850D	

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

Zahlubovací 60°



A



B



C



D

Standardní břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	6	4	6	50	AGT2920	
B	10	8	6	55	AGT2940	
C	12	11	6	60	AGT2900	
D	16	14,5	6	60	AGT2960	

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

Zahlubovací 90°



A



B



C



D



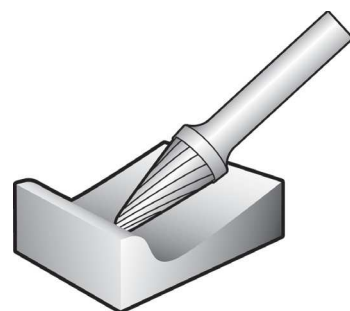
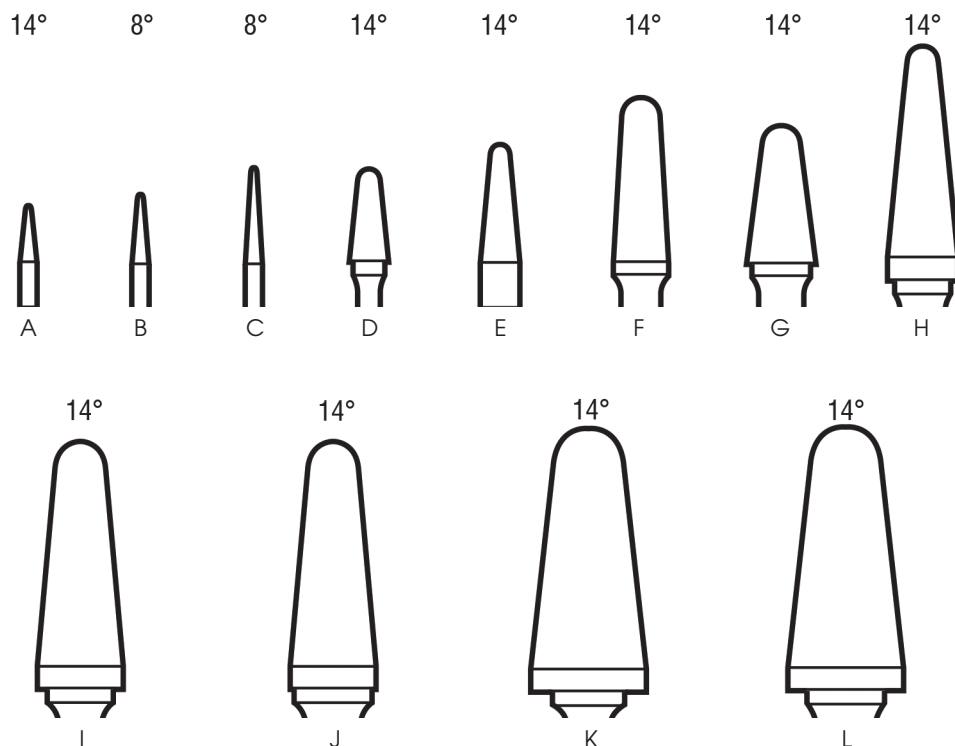
E

Standardní břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	3	1,5	3	38	AGT2810	
B	6	3	6	50	AGT2820	
C	10	5	6	55	AGT2000	
D	12	6	6	54	AGT2840	
E	16	8	6	60	AGT2800	

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

Kuželové s radiusem



D - křížový „diamantový“ břit

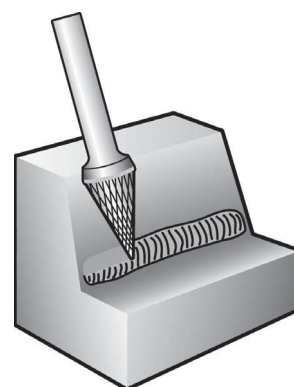
Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	3	8	3	38	AGT4200D	
B	3	9,5	3	38	AGT4210D	
C	3	13	3	38	AGT4220D	
D	6	13	3	45	AGT4240D	
E	6	16	6	50	AGT4400D	
F	8	22	6	69	AGT4500D	
G	10	19	6	65	AGT4600D	
H	10	27	6	75	AGT4600-1D	
I	12	30	6	75	AGT4700D	
J	12	30	8	75	AGT4700-8D	
K	16	33	6	78	AGT4800-6D	
L	16	33	8	78	AGT4800D	

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

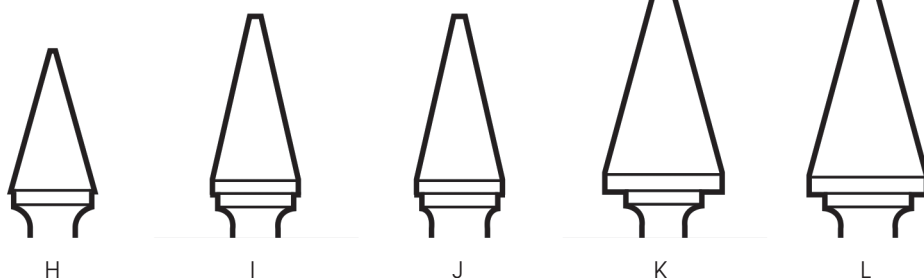
Kuželové



12° 7° 22° 22° 14° 11° 28°



35° 28° 28° 31° 31°

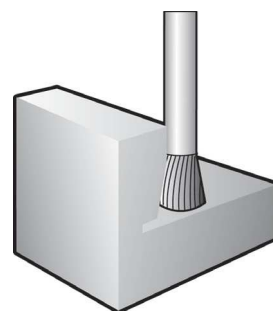


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	3	11	3	38	AGT2200D	
B	3	16	3	38	AGT2220D	
C	6	13	3	45	AGT2240D	
D	6	13	6	50	AGT2300D	
E	6	19	6	50	AGT2400D	
F	6	25	6	50	AGT2400-1D	
G	10	16	6	65	AGT2600D	
H	12	19	6	65	AGT2700D	
I	12	25	6	70	AGT2700-1D	
J	12	25	8	70	AGT2700-1-8D	
K	16	25	6	73	AGT2750-1-6D	
L	16	25	8	73	AGT2750-1D	

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

S obráceným kuželem



10°

10°

13°

20°

20°

18°

18°



A



B



C



D



E



F



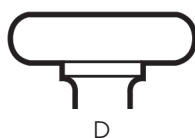
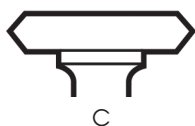
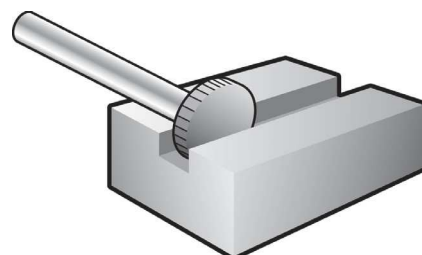
G

Standardní břit nebo D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	3	7	3	38	AGT8200	
B	6	7	6	50	AGT8400	
C	9,5	9,5	6	53	AGT8450D	
D	12	13	6	58	AGT8500	
E	12	13	8	58	AGT8500-8	
F	16	19	6	63	AGT8800-6D	
G	16	19	8	63	AGT8800D	

Dostupnost a ceny pro jiný typ břítu jsou k dispozici na vyžádání.

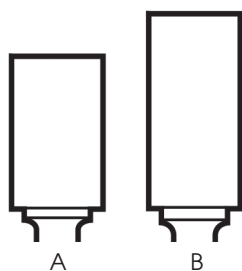
Lemové



Standardní břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	10	1,6	3	34	AGT8240	
B	12	2,6	6	48	AGT8700	
C	25	5,2	8	50	AGT8100	
D	25	6,3	8	51	AGT9100	

Válcové bez čelního břítu

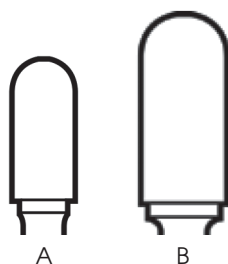


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	10	19	6	169	AGT1600DXL	
B	12	25	6	175		

Dostupnost a ceny pro jiný typ břítu jsou k dispozici na vyžádání.

Válcové s radiusem

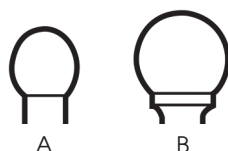


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	10	19	6	169	AGT3600DXL	
B	12	25	6	175	AGT3700-1DXL	

Dostupnost a ceny pro jiný typ břítu jsou k dispozici na vyžádání.

Kulové (sférické)

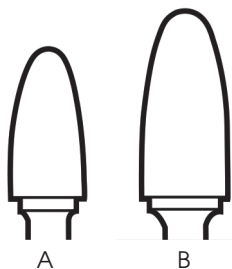


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	10	9	6	159	AGT7600DXL	
B	12	10,8	6	160,8	AGT7700DXL	

Dostupnost a ceny pro jiný typ břítu jsou k dispozici na vyžádání.

Stromečkové s radiusem



A

B

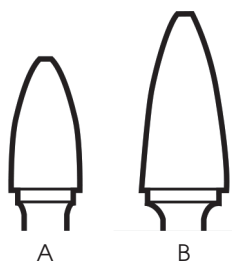


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	10	19	6	169	AGT9600DXL	
B	12	25	6	175	AGT9700DXL	

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

Stromečkové



A

B

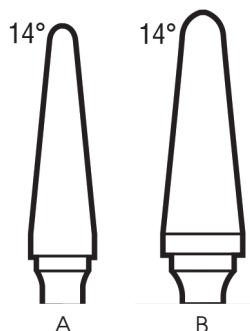


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	10	19	6	169	AGT6500DXL	
B	12	25	6	175	AGT6800DXL	

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

Kuželové s radiusem



A

B

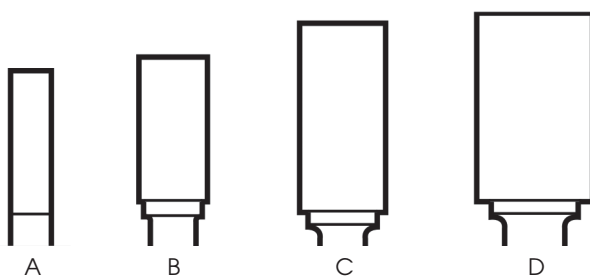


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	10	27	6	177		
B	12	30	6	180	AGT4700DXL	

Dostupnost a ceny pro jiný typ bříty jsou k dispozici na vyžádání.

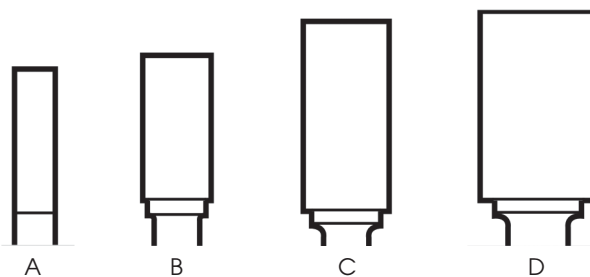
Válcové bez čelního břítu



ALU břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	6	19	6	50	AGTTA240	
B	10	19	6	65	AGTTA260	
C	12	25	6	70	AGTTA270	
D	16	25	8	70	AGTTA280	

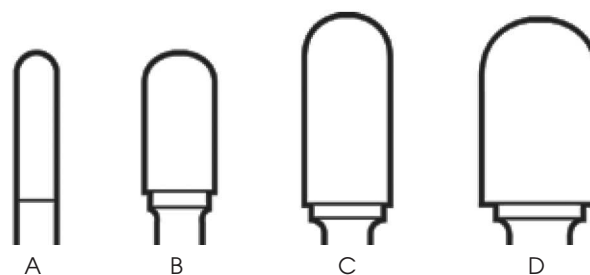
Válcové s čelním břittem



ALU břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	6	19	6	50	AGTTA140	
B	10	19	6	65	AGTTA160	
C	12	25	6	70	AGTTA170	
D	16	25	8	70	AGTTA180	

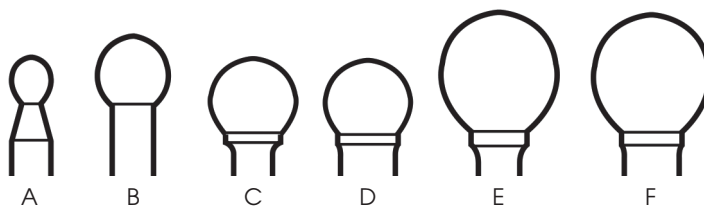
Válcové s radiusem



ALU břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	6	19	6	50	AGTTA340	
B	10	19	6	65	AGTTA360	
C	12	25	6	70	AGTTA370	
D	16	25	8	70	AGTTA380	

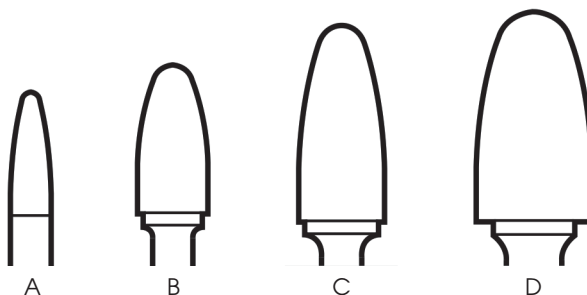
Kulové (sférické)



ALU břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	6	5,4	6	50	AGTTA740	
B	10	9	6	53	AGTTA760	
C	12	10,8	6	55	AGTTA770	
D	12	10,8	8	55	AGTTA770-8	
E	16	14,4	6	60	AGTTA780-6	
F	16	14,4	8	60	AGTTA780	

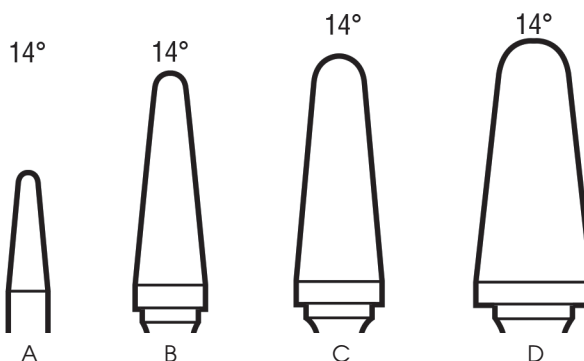
Stromečkové s radiusem



ALU břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	6	16	6	50	AGTTA940	
B	10	19	6	65	AGTTA960	
C	12	25	6	70	AGTTA970	
D	16	25	8	70	AGTTA980	

Kuželové s radiusem



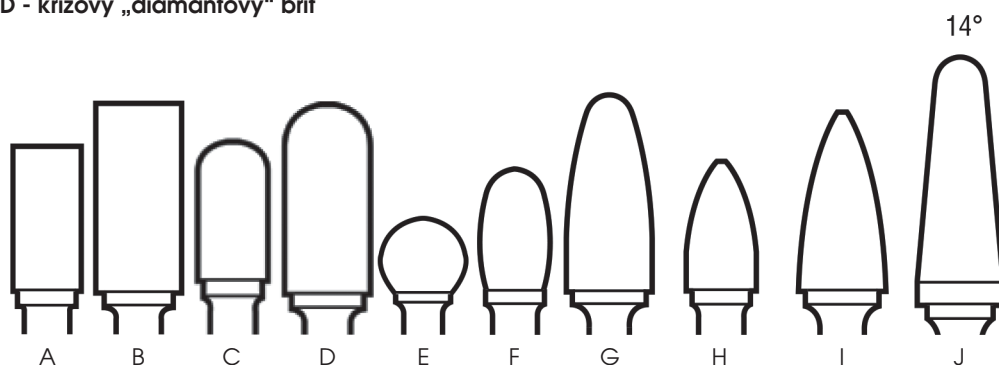
ALU břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku	Kč/ks
A	6	16	6	50	AGTTA440	
B	10	27	6	75	AGTTA460	
C	12	30	6	75	AGTTA470	
D	16	33	8	78	AGTTA480	

KIT 1 – Sada 10 fréz

Č. výrobku	Kč/sada
AGTKIT1	7 631,-

D - křížový „diamantový“ břit

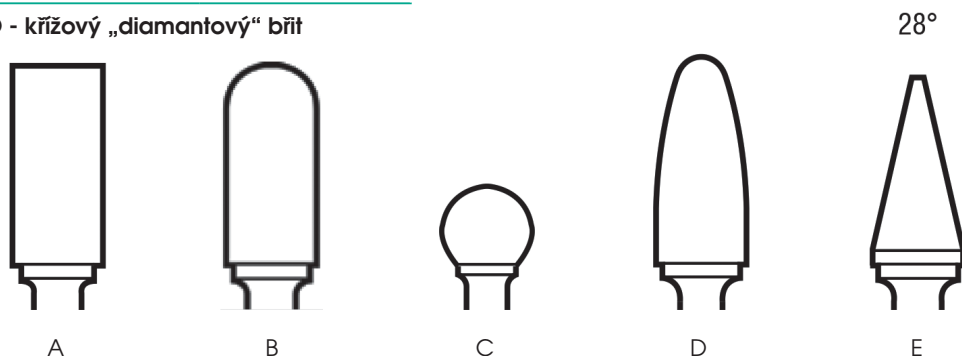


Obr.	Frézy	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	válcová s čel. břítem	10	19	6	65	AGT1602D
B	válcová s čel. břítem	12	25	6	70	AGT1702-1D
C	válcová s radiusem	10	19	6	65	AGT3600D
D	válcová s radiusem	12	25	6	70	AGT3700-1D
E	kulová (sférická)	12	10,8	6	55	AGT7700D
F	oválná (eliptická)	10	16	6	60	AGT5500D
G	stromečková s radiusem	12	25	6	70	AGT9700D
H	stromečková	10	19	6	65	AGT6500D
I	stromečková	12	25	6	70	AGT6800D
J	kuželová s radiusem	12	30	6	75	AGT4700D

KIT 3 – Sada 5 fréz

Č. výrobku	Kč/sada
AGTKIT3	4 113,-

D - křížový „diamantový“ břit



Obr.	Frézy	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	válcová s čel. břítem	12	25	6	70	AGT1702-1D
B	válcová s radiusem	12	25	6	70	AGT3700-1D
C	kulová (sférická)	12	10,8	6	55	AGT7700D
D	stromečková s radiusem	12	25	6	70	AGT9700D
E	kuželová	12	25	6	70	AGT27001D

KIT 4 – Sada 10 fréz

Č. výrobku	Kč/sada
AGTKIT4	2 566,-

D - křížový „diamantový“ břit



Obr.	Frézy	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	válcová bez čel. břítu	3	13	3	38	AGT1200D
B	válcová s čel. břittem	3	13	3	38	AGT1202D
C	válcová s radiusem	3	13	3	38	AGT3200D
D	kulová (sférická)	3	2,7	3	39	AGT7200D
E	oválná (eliptická)	3	6	3	38	AGT5220D
F	stromečková s radiusem	3	13	3	38	AGT9200D
G	stromečková	3	13	3	38	AGT6200D
H	plaménková	3	8	3	38	AGT5200D
I	kuželová s radiusem	3	8	3	38	AGT4200D
J	kuželová	3	11	3	38	AGT2200D

ABRASIV, a.s.

Pod Borkem 312
293 01 Mladá Boleslav



326 551 311

800 172 727

GSM

731 156 787



326 722 226



objednavky@abrasiv.cz

www.abrasiv.cz

eshop

<http://eshop.abrasiv.cz>



GPS:50°24'15.264"N, 14°53'40.557"E

