

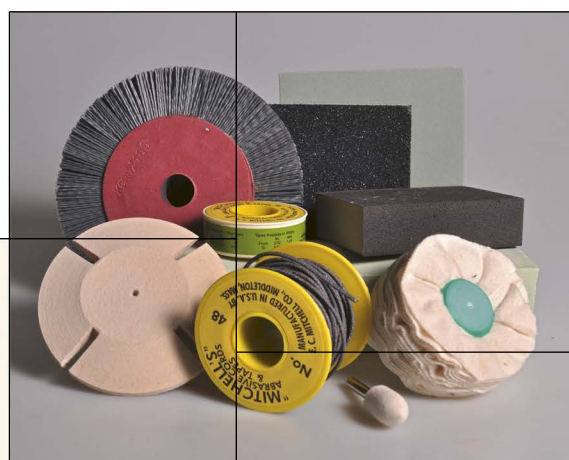
3. NÁSTROJE PRO LEŠTÍCÍ A DOKONČOVACÍ OPERACE

Netkaná textilie

- archy
- role
- pásy
- rychloupínací disky
- kotouče
- hvězdice z netkané textilie
- pomůcky a příslušenství

Nástroje pro leštění

- pružné lešticí prostředky
- brusné a lešticí šnůry
- lešticí sady



ABRASIV, a.s.

Pod Borkem 312
293 01 Mladá Boleslav

Tel.: 326 551 311
Fax: 326 722 226

objednavky@abrasiv.cz
www.abrasiv.cz

OBSAH

VÝROBKY A NÁSTROJE Z NETKANÉ TEXTILIE	3
■ archy	4
■ role	5
■ pásy	6
■ rychloupínací disky	7 – 9
■ kotouče z netkané textilie	
- pro úhlové brusky	9 – 11
- pro orbitální brusky	12
- lisované	13
- stáčené	14
- radiální lamelové	14 – 15
- radiální lamelové se stopkou	15
- na dřevo a kov	16
■ hvězdice	16
VÝROBKY A NÁSTROJE PRO LEŠTĚNÍ	17
■ kotouče pro leštění	
- elastické	18
- na suchý zip nebo šňůrku	19
- bavlněné	20
- lešticí pasty	20 – 21
■ filcové výrobky	
- kotouče se středovou dírou	22
- kotouče s upínáním na suchý zip	22
- filcová tělíska se stopkou	23
■ pružné flexibilní lešticí prostředky	
- podušky	24
- kostky	24 – 25
- mřížky	26
- brusné a lešticí šňůry „ Mitchell“	27
■ lešticí sady	28 – 30

CHARAKTERISTIKA NETKANÉ TEXTILIE

Výrobky zn. Brite Rite a Scotch Brite vyrobené z brousících netkaných textilií jsou cestou úpravy povrchů nejrůznějších druhů materiálů. Základní typy netkaných textilií a jejich charakteristika jsou uvedeny v následující tabulce.

Typ a označení netkané textilie

Buff & Blend (B&B)	Velmi porézní netkaná textilie, u níž jsou jednotlivá vlákna obalena shluky brousících zrn ukotvenými v pryskyřici.								
Zrnitost a porovnání se značením FEPA:	<table border="0"> <tbody> <tr> <td>Medium</td> <td>P100</td> </tr> <tr> <td>Fine</td> <td>P180</td> </tr> <tr> <td>Very fine</td> <td>P220</td> </tr> <tr> <td>Extra fine</td> <td>P280</td> </tr> </tbody> </table>	Medium	P100	Fine	P180	Very fine	P220	Extra fine	P280
Medium	P100								
Fine	P180								
Very fine	P220								
Extra fine	P280								
Použití na všechny druhy ocelí i neželezné kovy:	<p>Především rovinné broušení Finální úprava povrchů a úprava před konečným leštěním Odstraňování menších popalů Odstraňování drobných rýh po manipulaci</p>								
Vyráběné finální výrobky:	<p>Disky s rychloupínáním Soc Att Disky se standardním suchým zipem Lamelové kotouče Speciality</p>								
Surface Conditioning (SC)	Netkaná textilie kompaktnější struktury vyztužená nylonovými vlákny.								
Zrnitost a porovnání se značením FEPA:	<table border="0"> <tbody> <tr> <td>Coarse</td> <td>P46 – P60</td> </tr> <tr> <td>Medium</td> <td>P80 – P120</td> </tr> <tr> <td>Very fine</td> <td>P180 – P240</td> </tr> </tbody> </table>	Coarse	P46 – P60	Medium	P80 – P120	Very fine	P180 – P240		
Coarse	P46 – P60								
Medium	P80 – P120								
Very fine	P180 – P240								
Použití na všechny druhy ocelí i neželezné kovy:	<p>Broušení rovných i tvarových povrchů Možnost odstraňování otřepů a srážení hran Odstraňování velkých popalů, koroze, povrchové oxidace a nečistot</p>								
Vyráběné finální výrobky:	<p>Disky s rychloupínáním Soc Att Disky s upínáním na suchý zip Grip Nekonečné pásy</p>								
Brite Strip (BS)	Velmi hrubá porézní netkaná textilie z nylonových vláken se zrna karbidu křemíku. Vyrábí se ve dvou alternativách. Černá – Brite Strip, Modrá – Brite Strip Plus.								
Zrnitost a porovnání se značením FEPA:	<table border="0"> <tbody> <tr> <td>Extra Corse</td> <td>P36</td> </tr> </tbody> </table>	Extra Corse	P36						
Extra Corse	P36								
Použití na všechny druhy ocelí i neželezné kovy:	Čištění svárů a odstraňování povrchové koroze								
Vyráběné finální výrobky:	<p>Disky s rychloupínáním Soc Att, mezikruží na sklotextilní podložce Kotouče se stopkou, kotouče se středovou dírou.</p>								
UNITIZED	Lisovaná netkaná textilie. Dodáváme v tvrdosti měkká, středně měkká, středně tvrdá a tvrdá. Brousícím materiálem je korund, karbid křemíku, nebo karbid křemíku speciál.								
Použití na všechny druhy ocelí i neželezné kovy:	<p>Odstranění otřepů Zabrašování hran Dokončení povrchu</p>								

VÝROBKY A NÁSTROJE Z NETKANÉ TEXTILIE

Netkaná textilie plněná brusivem je známa zejména pod svými obchodními značkami jako Scotch Brite, Brite Rite apod. Jedná se o výrobek speciální konstrukce, určený pro dokončovací operace při úpravě nejrůznějších povrchů. Dodává se v arších a rolích, ale nachází uplatnění i v dalších výrobcích, zejména v lamelových leštících kotoučích a válcích.

ARCHY Z NETKANÉ TEXTILIE



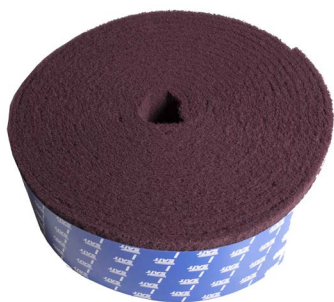
SAITPOL

Typ barva		Brusivo	Rozsah zrnitosti	Kód výrobku
152 x 229 mm				
MA	hnědá	Korund	P150	SSP152229MA
GP	zelená	Korund	P240 – P320	SSP152229GP
VF	hnědá	Korund	P360 – P400	SSP152229VF
UF	šedá	SiC	P1200 – P1500	SSP152229UF
UFS	sv. šedá	Korund	P1500 – P2000	SSP152229UFS
120 x 280 mm				
CA	hnědá	Korund	P80	SSP120280CA
CC	černá	SiC	P80	SSP120280CC
SA	okrová	Korund	P2000 – P2500	SSP120280SA

ABRA-FLEX

Typ barva		Brusivo	Rozsah zrnitosti	Kód výrobku
120 X 200 mm				
AJ	hnědá	Korund	P80 – P120	BIMAZ120200AJ4
AJ	červenohnědá	Korund	P180 – P240	BIMAZ120200AJ6
SJ	šedá	SiC	P500	BIMAZ120200SJ8
SJ	šedá	SiC	P800	BIMAZ120200SJ9
HF	zelená	Směs	Nespecifikováno	BIMAZ120200HFG

ROLE Z NETKANÉ TEXTILIE



SAITPOL			
Typ	Brusivo	Rozsah zrnitosti	Kód výrobku
115mm x 10m			
VF	Korund	P360 – P400	RISP11510VF
UFS	Korund	P1500 – P2000	RISP11510UFS

CALFLEX			
Typ	Brusivo	Rozsah zrnitosti	Kód výrobku
120mm x 10m			
C	Korund	P80	UCRPA12010AC
M	Korund	P120	UCRPA12010AM
AF	Korund	P180	UCRPA12010AF
VF	Korund	P280	UCRPA12010AVF90
F	SiC	S180	UCRPA12010SF
SF	SiC	S400	UCRPA12010SSF
UF	SiC	S600	UCRPA12010SUF
MF	SiC	S1000	UCRPA12010SMF

Kvalita	Provedení a použití
SAITPOL (SP)	Profesionální použití, typy MA, GP, VF, UF, UFS, CA, CC, SA
ABRA-FLEX (MAZ)	Profesionální použití, typy AJ, SJ
	Universální provedení pro HOBBY, typ HF Grun
CALFLEX (RPA)	Profesionální použití – pouze role, typy C, M, F, VF, SF, UF, MF

PÁSY Z NETKANÉ TEXTILIE

Pásky se vyrábí z netkané textilie typu SC – FE (Surface Conditioning – vysoký přitlak a úběr materiálu, opracování ploch i hran). V následujícím přehledu jsou uvedeny nejběžnější dodávané pásky.



Rozměr pásů	Zrnitost		
	Coarse	Medium	Very Fine
9 x 533	USSCB9533C	USSCB9533M	USSCB9533VF
12 x 520	USSCB12520C	USSCB12520M	USSCB12520VF
13 x 533	USSCB13533C	USSCB13533M	USSCB13533VF
30 x 533	USSCB35533C	USSCB30533M	USSCB30533VF
35 x 450	USSCB35450C	USSCB35450M	USSCB35450VF
50 x 450	USSCB50450C	USSCB50450M	USSCB50450VF
75 x 533	USSCB75533C	USSCB75533M	USSCB75533VF
75 x 2000	USSCB752000C	USSCB752000M	USSCB752000VF
150 x 2000	USSCB1502000C	USSCB1502000M	USSCB1502000VF

Barevné rozlišení zrností

Zrnitost	Funkční vrstva	Rubová strana
Coarse	Hnědá	Hnědá
Medium	Červenohnědá	Černohnědá
Very Fine	Šedočerná	Modrá

Pro neuvedené rozměry si vyžádejte konkrétní nabídku. Vyberte si a objednejte pásky z netkané textilie přes náš e-shop.

RYCHLOUPÍNACÍ DISKY Z NETKANÉ TEXTILIE

Rychloupínací systém Soc Att je praktický kovový „bajonetový“ uzávěr, umožňující rychlou výměnu kruhového disku na plastovém či pryžovém unašeči. Další výhodou je dokonalé vystředění disků.

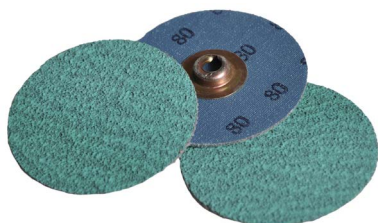
**Doporučené maximální pracovní otáčky výrobků s bajonetovým rychloupínáním Soc Att (max.R.P.M.)
Platí i pro závitové upínání Roloc i Lockit**

Průměr Označení	Typ výrobku				
	Disky z plátna LD	Disky z textilie SC	Disky z textilie BB	Disky filcové FPD	Disky z textilie BS
	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5
19	40 000	-	-	-	-
25	40 000	20 000	12 000	20 000	-
38	25 000	20 000	12 000	-	-
51	25 000	20 000	12 000	20 000	12 000
76	20 000	18 000	8 000	18 000	8 000

Přehled vyráběných kvalit rychloupínacích disků

Kvalita	Specifikace	Barevný odstín
AO	Normální korund	Hnědý
AO Xtra	Speciální korund	Červenohnědý
Power zirc	Zirkonový korund	Zelený
Silicon karbide	Karbid křemíku	Černý
Cubitron II	Přesně tvarované keramické zrno	Červený

Rychloupínací mini disk z brousícího plátna (Disky LD)



Typ: Zirkon (POWER ZIRC.)

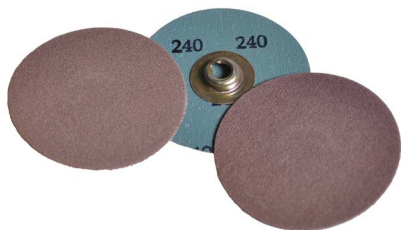
Zrnitost	Ø mm / balení (ks)	
	51/100	76/50
P36	ACNSD50ZR-036	ACNSD75ZR-036
P60	USDLS528425	USDLS528525
	ACNSD50ZR-060	ACNSD75ZR-060
P80	USDLS528426	USDLS528526
	ACNSD50ZR-080	
P120	USDLS528428	USDLS528528
	ACNSD50ZR-120	



Typ: Upravený Korund (AOXTRA)

Zrnitost	Ø mm / balení (ks)			
	19/100	25/100	38/100	51/100
P36	-	USDLAS522252	USDLAS522352 (v)	
P60		USDLAS522255		ACNSD50AE-60
P80	USDLAS522156 (v)	USDLAS522256	ACNSD38AE-80	
P120		ACNSD25AE-120	USDLAS522358 (v)	USDLAS522458(v)

(v) - výprodej



Typ: Běžný korund (AO)

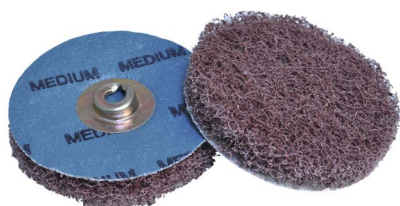
Zrnitost	Ø mm / balení (ks)	
	38/100	51/100
P36		USDLKS522402S
P60	USDLKS522305S	USDLKS522405S
P80		USDLKS522406S
P100		USDLKS522407S
P120		USDLKS522408S
P180		USDLKS522410
P240		USDLKS522411S

Disk na úpravu povrchů z netkané textilie (Disky SC)



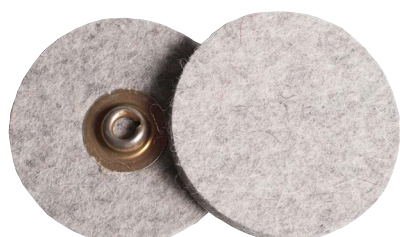
Zrnitost	Ø mm / balení (ks)		
	38/50	51/50	76/50
COARSE		USDSCS840331	USDSCS840431S
MEDIUM	USDSCS840232 (v)	USDSCS840332S	
VERY FINE		USDSCS840333	USDSCS840433 (v)

Lešticí disk z netkané textilie „BB“ (Disky BB)



Zrnitost	Ø mm / balení (ks)		
	25/50	51/50	76/25
MEDIUM	USDBBS840112	USDBBS840312S	
FINE	USDBBS840113	USDBBS840313S	USDBBS840413
VERY FINE	USDBBS840115	USDBBS840315S	

Lešticí disk plstěný pro konečné leštění všech druhů ocelí, hliníku, mědi, bronzu, chromu a pokovených povrchů (Disky FPD)



	Ø mm / balení (ks)		
	25/10	51/10	75/10
ACNSD25FPD	USFPDS840300		ACNSD75FPD
		ACNSD50FPD	

(v) - výprodej

Unašeče se systémem rychloupínání Soc Att

Jedná se o pryžový unašeč s rychloupínacím systémem pro disky Soc Att (kovový bajonet) a matkou pro našroubování stopky (pro přímé brusky), nebo adaptéru s vnitřním závitem M14 (pro ruční úhlové brusky s regulací otáček).



Ø unašeče (mm)	Max. R.P.M.	Stopka Ø 6 mm Soc Att	Závit 1/4" -20 Soc Att	Závit 1/4"-20 Roloc - R
25	25 000	USHPS442022S	-	M3BP09884
38	25 000	ACNSDH38M		-
51	25 000	USHPS442027		M3BP45095
76	20 000	ACNSDH75M	M3BP14216T	M3BP45092

Poznámka: Adaptér M14 pro všechny Ø unašečů, **ADHPSM14. Stopka pro HPS, kód USM440025.**

Uvedené ceny platí pro střední tvrdost podložního talíře a jsou včetně stopky. Vyrábí se dále v provedení velmi měkké a tvrdé.

Podložné talíře můžeme nabídnout rovněž v provedení ROLOC-R, tj. na vnější plastový závit.

T - tvrdý, M - středně tvrdý

KOTOUČE Z NETKANÉ TEXTILIE - PRO RUČNÍ ÚHLOVÉ BRUSKY

Disk na úpravu povrchů - materiál „SC“

Kruhové výseky z netkané textilie „SC“ určené k použití na podložném talíři s upínací maticí M14 se speciálními háčky typu GRIP pro uchycení netkané textilie.



Zrnitost	Ø mm / balení (ks)			
	115/10	127/10	152/10	180/10
COARSE	USDSCG845511S	USDSCG845611	USDSCG845711	USDSCG845811
	USDSC849511	USDSC849611		USDSC849811
MEDIUM	USDSCG845512	USDSCG845612	USDSCG845712	USDSCG849812
	USDSC849512	USDSC849612		
VERY FINE	USDSCG845514	USDSCG845614	USDSCG845714	USDSCG845814
	USDSC849514	USDSC849614		

Poznámka: Materiál Surface Conditioning („SC“) se vyrábí ve dvou kvalitách

SC – FE Pro vysoký přítlak a úběr materiálu. Opracování ploch i hran. Především ocelí.

SC – RC Pro lehký přítlak. Především pro dokončování rovinných povrchů ocelí s důrazem na konečný finiš. (dodáváme na poptávku)

Pokud není specifikováno objednávkou, je dodávána kvalita SC – FE. Cena obou kvalit je shodná.

Disky lze dodávat i se středovou dírou 22mm, začátek kódu USDSC849....

Podložné talíře s upínacím systémem GRIP

Jedná se o plastový talíř s upínací maticí M14, nebo stopkou Ø 75 mm a speciálními háčky pro uchycení brousících výseků z netkané textilie „SC“



Ø talíře (mm)	Standardní tvrdost	Extra tvrdý
75	TPV756GRIP	
115	TPV115M14GRIP	TPV115M14GRIP-EH
125	TPV125M14GRIP	-
150	TPV150M14GRIP	-
175	TPV175M14GRIP	-

(v) - výprodej

Kotouče z netkané textilie UNITIZED

Jedná se mezikruží vyříznuté z lisované netkané textilie UNITIZED, upevněné na sklotextilní podložku s vypouklým středem, se středovou dírou 22mm. Kotouče jsou určeny pro odstraňování ořepů, mírné zabrušování hran i dokončování povrchu u součástí z hliníku, běžných druhů ocelí, titanu, nerezů i neželezných kovů.



Ø mm	Materiál			
	532	632	732	811
115	CRUTZ1155 USDUTZ811532S	CRUTZ1156 USDUTZ811632S	CRUTZ1157 USDUTZ811732	USDUTZ811811 (v)
125	CRUTZ1257			

Poznámka: balení po 5 ks.

Tabulka k určení kvality (př. 632 = 6-středně měkká, 3-jemná, 2-karbid křemíku)

Označení tvrdosti	Označení zrnitosti	Brousící materiál
5 SOFT – měkká	1 COARSE – hrubá	1 Korund
6 MEDIUM SOFT – středně měkká	2 MEDIUM – střední	2 Karbid křemíku
7 MEDIUM HARD – středně tvrdá	3 FINE – jemná	4 Karbid křemíku spec.
8 HARD - tvrdá		

Lamelové kotouče

Z netkané textilie „SC“

Kotouče jsou zhotoveny z lamel netkané textilie typu „SC“, upevněných na sklotextilní podložce. **Maximální otáčky: 10 000 R.P.M.**

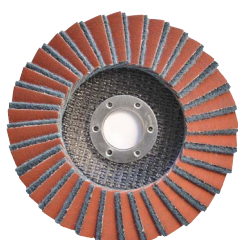


Ø mm	Zrnitost	Kód výrobku
115	COARSE	5511204
115	MEDIUM	5511206
115	FINE	5511207
115	FILC	5541220
125	COARSE	5512204
125	MEDIUM	5512206
125	FINE	5512207
125	FILC	5542220

Kombinované

- lamelové kotouče na zabrušování a dokončovací operace u svarů na nerezové oceli
- provedení lamel - kombinace brusné plátno a netkaná textilie, sklotextilní nosič

- broušení a dokončovací operace v jednom kroku, dále na hliník, měkké kovy a slitiny
- použití v úhlových bruskách s regulací otáček
- výrazná časová úspora, dlouhá životnost, snadné použití
- snížení nákladů, kvalitnější povrch



Ø mm	Zrnitost	Kód výrobku
115	Hrubý	CRCD115C
115	Střední	CRCD115M
115	Jemný	CRCD115VF
125	Hrubý	CRCD125C
125	Střední	CRCD125M
125	Jemný	CRCD125VF

(v) - výprodej

Lamelové kotouče z netkané textilie „SC“ – pro plošné i obvodové broušení

Lamelový kotouč z netkané textilie „SC“ na plošné i obvodové broušení a předleštění ocelí, nerezů, barevných kovů, litiny. Použití zejména na rohy a hrany.



Ø mm	Zrnitost	Kód výrobku
115	MEDIUM	5511306
115	FINE	5511307
125	MEDIUM	5512306
125	FINE	5512307

Kotouče z netkané textilie Brite Strip „BS“

Brusný kotouč z netkané textilie „BS“ na čištění svarů, odstranění koroze a starých nátěrů. Jedná se o mezikružjí z velmi hrubé porézní netkané textilie upevněné na nosnou sklotextilní podložku.



Ø mm	Zrnitost	Kód výrobku
115	EXTRA COARSE	6700001
125	EXTRA COARSE	6700002
180	EXTRA COARSE	6700003



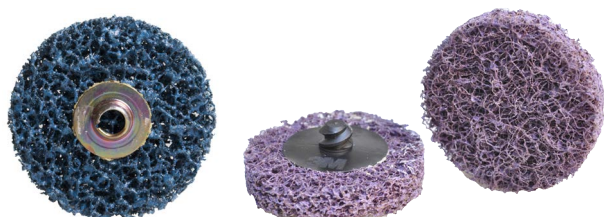
Ø mm	Zrnitost	Kód výrobku
115	EXTRA COARSE	M3DCGRD115XCRS



Rozměr (mm)	Zrnitost	Kód výrobku
100x100x19	EXTRA COARSE	UCCSR10010019



Rozměr (mm)	Zrnitost	Kód výrobku
100x13x12	EXTRA COARSE	670006
150x13x12		670007



Typ	Ø mm	
	51	76
BRITE STRIP	USDBSS840397 (v)	
Scotch BRITE BF-DR	M3BFDR51HSAM	M3BFDR75HSAM

KOTOUČE Z NETKANÉ TEXTILIE - PRO ORBITÁLNÍ BRUSKY

Lešticí disk z netkané textilie „BB“ VELCRO

Kruhové výseky z netkané textilie „BB“ – měkká, porézní, podlepená vrstvou veluru pro uchycení na podložném talíři se standardním suchým zipem. Použití pro všechny druhy ocelí i neželezné kovy, na finální úpravu před konečným leštěním.



Ø mm/ balení (ks)	Zrnitost	
	MEDIUM	VERY FINE
127/10	USDBBV831610	USDBBV831608
152/10	USDBBV831710S	USDBBV831708S

Radiální kotouč z netkané textilie „BB“

Kruhové výseky z netkané textilie „BB“ – měkká, porézní. Kotouč pracuje obvodem, upevněn na hřídeli Ø 13 mm. Použití na finální úpravu před konečným leštěním, pro všechny druhy ocelí i neželezné kovy.



D x T x H (mm)	Zrnitost	
	COARSE	MEDIUM
152 x 10 x 13	USDBB860706	USDBB810710
152 x 20 x 13	-	USDBB860710 (v)

Poznámka: Balení po 10 kusech.

Podložné talíře pro orbitální brusky



Ø x závit (mm)	Tvrdość	Kód výrobku
125 x 5/16	střední	TPVPU125516S
125 x 5/16 (bez děr)	střední	TFP32305
127 x 5/16	střední	M3BP20353
150 x 5/18 + M8 (51 děr)	střední	TFP17245
150 x 5/16 + M8	střední	TFP17099
150 x 5/16	střední	TPVPU150516S
150 x 5/16	střední	TPVPU150516F6S
150 x 5/16	střední	TPV150516P
150 x 5/16	střední	TPV150516PF6
150 x 5/16 + M8	měkký	TPV150UNI-M
150 x 5/16 + M8	střední	TPV150UNI
150 x 5/16 + M8	tvrdý	TPV150UNI-T
150 x 5/16	střední	M3BP20465

(v) - výprodej

KOTOUČE Z NETKANÉ TEXTILIE - KOTOUČE LISOVANÉ

Kotouče lisované UW (UNITIZED WHEELS)

Kotouče UW jsou konstruovány slisováním několika vrstev brousící netkané textilie vyztužené nylonovými vlákny a pojivem. Mají vysokou životnost a dokonale drží tvar. Jsou určeny pro odstraňování otřepů, mírné zabrušování hran i dokončování povrchů u součástí z hliníku, běžných druhů ocelí, nerezových ocelí, titanových ocelí i neželezných kovů, na rovných i tvarových plochách. Používají se v přímých bruskách se stopkou a stojanových bruskách. Průměry 51 a 76 mm je možno dodávat i s rychloupínáním Lockit (šroubové uchycení). Kód výrobku USWUTZ853...



D x T x H (mm)	Typ	Kód výrobku
51 x 6 x 6	632	USWUTZ863210
51 x 6 x 6	821	USWUTZ882110 (v)
76 x 6 x 6 LOCKIT	532	USWUTZ853298S
76 x 6 x 6 LOCKIT	632	USWUTZ863298
76 x 6 x 6 LOCKIT	731	USWUTZ873198(v)
76 x 6 x 6 LOCKIT	821	USWUTZ882198
76 x 6 x 6	521	USWUTZ852135
76 x 6 x 6	631	USWUTZ863135
76 x 6 x 6	632	USWUTZ863235
76 x 6 x 6	731	USWUTZ873135
76 x 6 x 6	821	USWUTZ882135
76 x 13 x 6	521	USWUTZ852140
76x13x6	532	USWUTZ853240 (v)
76x13x6	631	USWUTZ863140
76x13x6	731	USWUTZ873140
152 x 6 x 25	632	USWUTZ863274
152 x 6 x 25	821	USWUTZ882174
152 x 13 x 25	524	USWUTZ852475
152 x 13 x 25	632	USWUTZ863275
152 x 13 x 25	821	USWUTZ882175
152 x 25 x 25	632	USWUTZ863278
152 x 25 x 25	731	USWUTZ873178
152 x 25 x 25	732	USWUTZ873278
152 x 25 x 25	821	USWUTZ882178
STOPKA		USM450029

Tabulka typů: (př. 632 – 6-středně měkká, 3-jemná, 2-SiC)

Tvrdost	Zrnitost	Brousící materiál
5 - měkká	1 - hrubá	1 - korund
6 - středně měkká	2 - střední	2 - SiC
7 - středně tvrdá	3- jemná	4 - SiC spec.
8 - tvrdá		
9 - extra tvrdá		

Kotouče stáčené CW (CONVOLUTE WHEELS)

Kotouče CW jsou konstruovány z několika vrstev brousící netkané textilie nasycené pojivem, postupným navíjením na středové jádro, vytvrzením a následným rozřezáním na příslušné šířky. Jsou určeny především k odstraňování drobných otřepů, zaoblování hran a pro dokončovací úpravy povrchů všech druhů ocelí i neželezných kovů. Používají se ve stojanových bruskách. Je nutno dbát na vyznačený směr otáčení.



D x T x H (mm)	Typ	Kód výrobku
152 x 25 x 25	9 S FINE	USCW854193S
152 x 25 x 25	9 S FINE GP+	USCW854153S
152 x 25 x 25	5 A MEDIUM	USCW858182 (v)
203 x 25 x 76	9 S FINE	USCW854393S
203 x 51 x 76	9 S FINE	USCW854493
203 x 83 x 76	7 S FINE LDW	USCW850358 (v)
305 x 13 x 127	9 S FINE GP+	USCW850257 (v)
305 x 25 x 127	9SFINE	M3CW305259SF
305 x 51 x 127	9 S FINE GP+	USCW854853

Tabulka typů kotoučů

Označení tvrdosti	5, 6, 7, 8, 9, 10 (vyšší číslo = větší tvrdost)
Brousící materiál	S – Karbid křemíku, A – Korund
Zrnitost	Medium – střední, Fine - jemné
GP+ = pro velký přitlak	LWD = pro lehký přitlak

Kotouče lamelové radiální z netkané textilie „BB“

Kotouče jsou konstruovány z lamel netkané textilie typu „BB“ upevněných ke středovému jádru kotouče. S počtem lamel se mění tvrdost kotouče.

Jsou určeny pro zabrušování jemných škrábanců a stop po manipulaci a finální úpravu povrchů především z hliníku, mosazi a nerezových materiálů. Používají se zejména ve stojanových, případně ručních úhlových nebo přímých bruskách.



D	T			H	Max. R.P.M.
	25	50	100		
100	-	UCRPF1005019AM	UCRPF10010019AM	19/25	5 700
150	UCRPF1502550AM	UCRPF1505050AM	-	50	3 800
200	UCRPF2002576AM	UCRPF2005076AM	-	76	2 800
250	UCRPF25025127AM	UCRPF25050127AM	-	127	2 300
300	UCRPF30025127AM	UCRPF30050127AM	-	127	1 900
350	-	UCRPF35050200AM	-	200/203	1 600

(v) - výprodej

Poznámka: Válce o rozměrech 100 x 100 x 19/25 lze při použití speciální hřídele s vnitřním závitem M14 používat v ručních úhlových bruskách s regulací otáček, doplněných krytem a upraveným držadlem.

Lze dodávat i jiné šířky a průměry kotoučů ve všech vyráběných zrnitostech s brusivem korund (A) a karbid křemíku (C).

Tabulky typů a tvrdostí

Vyráběné zrnitosti	Korund	Karbid křemíku
C COARSE (hrubá)	AC (P80)	-
M MEDIUM (střední)	AM (P120)	SM (P120)
F FINE (jemná)	AF (P180)	SF (P180)
VF VERY FINE (velmi jemná)	AVF (P280)	SVF (P280)
UF ULTRA FINE (extra jemná)	-	SUF (P600)

Kotouče lamelové radiální z netkané textilie „BB“ se stopkou

Kotouče jsou vyrobeny z lamel netkané textilie, popřípadě kombinované s lamelami brusného plátna a osazeny stopkou 6 mm. Jsou určeny na broušení vad a rýh, matování, sjednocování povrchů a ploch všech druhů ocelí. Používají se zejména v přímých bruskách, případně vrtačkách s regulací otáček. Optimální otáčky přibližně 2/3 maxima.

Dodáváme s brusivem korund, nebo karbid křemíku, v zrnitostech C, M, F, VF, SUF (hrubý, střední, jemný, velmi jemný, super velmi jemný).

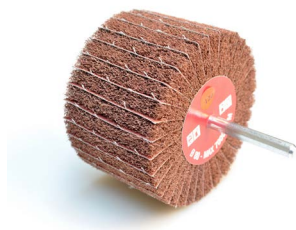


Ø (mm)	Šíře (mm)				
	10	20	30	40	50
30	UCRPG3010AM	UCRPG3020AM	UCRPG3030AM	UCRPG3040AM	UCRPG3050AM
40	UCRPG4010AM	UCRPG4020AM	UCRPG4030AM	UCRPG4040AM	UCRPG4050AM
50	UCRPG5010AM	UCRPG5020AM	UCRPG5030AM	UCRPG5040AM	UCRPG5050AM
60	UCRPG6010AM	UCRPG6020AM	UCRPG6030AM	UCRPG6040AM	UCRPG6050AM
80	UCRPG8010AM	UCRPG8020AM	UCRPG8030AM	UCRPG8040AM	UCRPG8050AM

Poznámka: Uvedené kódy platí pro zrnitost Medium (střední), brusivo korund.

Kotouče lamelové radiální kombinované se stopkou

Radiální brusné kombinované lamelové kotouče na všechny druhy ocelí i neželezné kovy kombinace lamel (1:1) z brusného plátna s posypem korundu a brusného rouna stopka 6 mm.



Ø (mm)	Šíře (mm)				
	10	20	30	40	50
40	UCRMG402080	UCRMG402580	UCRMG403080	UCRMG404080	UCRMG405080
50	UCRMG502080	UCRMG502580	UCRMG503080	UCRMG504080	UCRMG505080
60	UCRMG602080	UCRMG602580	UCRMG603080	UCRMG604080	UCRMG605080
80	UCRMG802080	UCRMG802580	UCRMG803080	UCRMG804080	UCRMG805080

Poznámka: Uvedené kódy platí pro zrnitost plátna P80.

Dodávané zrnitosti P40, 60, 80, 120, 150, 180, 240, 320

Kotouče na dřevo a kov

Disky z netkané textilie SAITPOL (výseky Ø 407 mm) do speciálních podlahářských brusek. Používají se na finální úpravu a leštění podlah. Středová díra je předvyseknuta.



D x T x H (mm)	Barva	Kód výrobku	Zrnitost
407 x 10	Červenohnědá	DSP407VFA	velmi jemná
407 x 10	Červenohnědá	DSP407FA	jemná
407 x 10	Červenohnědá	DSP407MA	střední
407 x 20 x 89	Červená	DSP407RS	-
407 x 20 x 89	Zelená	DSP407VR	-
407 x 20 x 89	Černá	DSP407NR	-
407 x 20 x 89	Bílá (nosič brusné mřížky)	DSP407BN	-

Poznámka: Výseky tloušťky 10mm bez středové díry se používají na dřevo i na kov.

HVĚZDICE

Jedná se o brousící nástroj ve tvaru hvězdice z netkané textilie „BB“ se středovým závitem pro našroubování stopky. Určený pro dokončovací operace vnitřních ploch kovových výrobků.



Zrnitost	Ø 25 mm dvouvrstvé	Ø 38 mm třívrstvé	Balení (ks)
MEDIUM	USCBZ725007	USCBZ725005	50
VERY FINE	USCBZ725008		50
STOPKA	76 X 6 mm	USM400143	

BEZPEČNOSTNÍ DOPORUČENÍ PRO BROUSÍCÍ A LEŠTÍCÍ PROSTŘEDKY Z BROUSÍCÍCH NETKANÝCH TEXTILIÍ, PLSTÍ, PAPIRŮ A PLÁTEN

1. BRUSKA

- Kontrolujte, zda vřeteno brusky nemá nepřiměřené vůle.
- U vzduchových brusek kontrolujte neporušenost přívodů a další prvky podle pokynů výrobce.
- U elektrických brusek kontrolujte správné zapojení a další prvky podle pokynů výrobce.

2. PODLOŽNÉ TALÍŘE

- Použijte pouze podložný talíř určený pro daný výrobek. Zkontrolujte zda není poškozen.
- Nikdy nepřekračujte dovolené maximální otáčky.

3. NÁSTROJE

- Brousící a lešticí prostředky nesmí být vystaveny extrémní teplotě a vlhkosti.
- Pro zajištění bezpečnosti a kvality skladujte v původním obalu a chraňte před poškozením.

4. BEZPEČNOSTNÍ DOPORUČENÍ

- Pracovník musí používat ochranné pracovní pomůcky.
- Při odstraňování hrubých nečistot, návarů apod. je potřeba chránit okolí před úlety.
- Nelze používat nepřiměřený tlak, ráz a jiné násilné postupy.
- Úhel sklonu brusky musí odpovídat používanému brousícímu prostředku.
- Brousící a lešticí prostředky jsou určeny pro broušení za sucha.
- Maximální otáčky nesmí být překročeny.
- Při upínání unašečů, podložných talířů nebo prostředků se stopkou dbejte, aby volná část stopky nepřechýla o více než 5mm.

Doporučení pro jemné broušení a leštění povrchů

Před tím, než budete provádět nákladné zkoušky dokončovacího broušení a leštění, doporučujeme Vám konzultovat danou operaci s našimi techniky a je-li to možné, provést odzkoušení přímo v naší dílně.

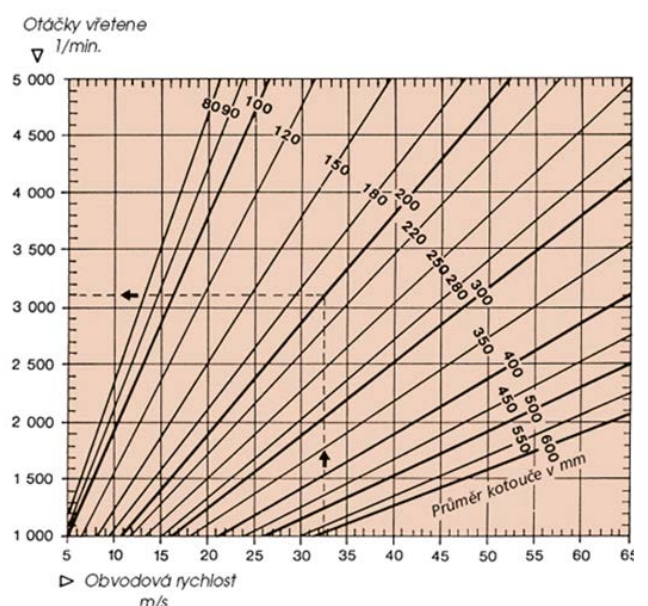
To nám umožní nalézt pro Vaši konkrétní aplikaci optimální řešení. Současně se můžete v našem skladě, event. z katalogů našich výrobních partnerů, seznámit s celou škálou výrobků, vhodných pro speciální aplikace, k opracování těžko obrobitelných materiálů a těžko přístupných míst.

Níže uvedený diagram Vám pomůže:

- stanovit správný průměr kotouče nebo kartáče
- pracovat s optimálními otáčkami nástroje
- využít nejhošpodárnější pracovní obvodovou rychlost

Doporučení obvyklé obvodové rychlosti:

Jemné broušení		Leštění	
kovy všeobecné	30 – 40 m/s	ocel	30 – 35 m/s
nerezová ocel	20 – 30 m/s	barevné kovy	30 – 50 m/s
tvrdokov	10 – 15 m/s	lehké kovy	40 – 45 m/s
termoplasty	8 – 15 m/s	termoplasty	5 – 15 m/s
termosety	10 – 25 m/s	termosety	25 – 30 m/s
akrylové sklo	3 – 8 m/s	polyesterové laky	15 – 30 m/s



KOTOUČE PRO LEŠTĚNÍ

Kotouče elastické - obvodové se stopkou

Tyto kotouče jsou vyrobeny ze speciální polyuretanové hmoty plněné brusným zrnem (karbidem křemíku). Jsou určeny pro broušení a leštění všech druhů kovů, skla, keramických materiálů, přírodního i umělého kamene, některých druhů plastů a částečně i dřeva. S výhodou je lze použít pro opracování tvarových ploch, dutin, odstraňování povrchových nečistot. Obvykle se používají bez chlazení. Použití zejména v přímých bruskách.

Tvrdość hmoty: W – měkká, M – střední, H - tvrdá



D x T x d (mm)	Zrnitost	Tvrdość	Kód výrobku	Cena (Kč)
5 x 12 x 3	P 120	M	TAA5123C120M	
6 x 12 x 3	P 120	M	TAA6123C120M	
8 x 12 x 3	P 120	M	TAA8123C120M	
10 x 12 x 3	P 120	M	TAA10123C120M	
12 x 15 x 6	P 120	M	TAA12156C120M	
20 x 15 x 6	P 120	M	TAA20156C120M	
16 x 25 x 6	P 120	M	TAA16256C120M	
20 x 25 x 6	P 120	M	TAA20256C120M	
25 x 25 x 6	P 120	M	TAA25256C120M	
32 x 25 x 6	P 120	M	TAA32256C120M	
40 x 25 x 6	P 120	M	TAA40256C120M	

Poznámka: Dodávané zrnitosti P46, P80, P120, P220, P240, P400.
Dodávané tvrdosti W, M, H u všech rozměrů.

Kotouče elastické - čelní se stopkou

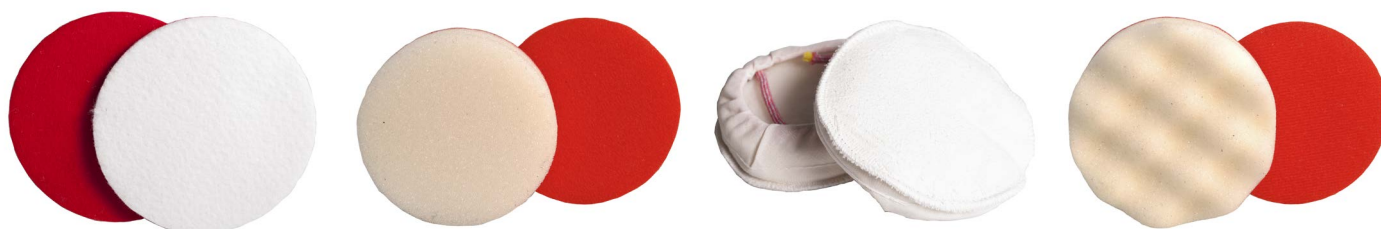


D x T x d (mm)	Zrnitost	Tvrdość	Kód výrobku	Cena (Kč)
32 x 25 x 6	P 80	W	TAC32256C80W	
40 x 25 x 6	P 80	W	TAC40256C80W	
50 x 25 x 6	P 80	W	TAC50256C80W	

Poznámka: Dodávané zrnitosti P46, P80, P120, P240, P400, dodávané tvrdosti W, M, H u všech rozměrů.
Doporučená obvodová rychlost u obou typů: 5-20 m/s!

Kotouče leštící - na suchý zip nebo šňůrku

Jedná se o nástroje určené pro orbitální, úhlové brusky a leštičky s regulací otáček. Použití při leštících operacích spolu s příslušnou leštící pastou. Podložné talíře pro rouno se šňůrkou kód TPH110M14, TPH115M14, TPH155M14. Pro ostatní kotouče jsou vhodné podložné talíře s kódem začínajícím TPV....



Ø kotouče	Materiál kotouče			
	Filc tl. 3 mm	Molitan tl. 20 mm	Ovčí rouno	Rouno se šňůrou
75	TPLF75	TPLM75	TPLV75	-
115	TPLF115310	TPLM115321	TPLV115302	TPLH115
125	TPLF125311	TPLM125323	TPLV125303	TPLH125
150	TPLF150312	TPLM150325	TPLV150307	-



Materiál kotouče						
Molitan Ø 150mm flouščka 50mm (suchý zip)				Leštící molitan Ø 150mm (suchý zip)		
Tvrdost	Měkká	Střední	Tvrdá	Měkká	Střední	Tvrdá
Barevný odstín	Šedý	Bílý	Žlutý	Červený	Modrý	bílý
Kód výrobku	TPLMZ441	TPLMZ440	TPLMZ442	TFPAP025	TFPAP015	TFPAP005
Cena (Kč)						

Podložný talíř pro leštící molitan Ø 150mm (suchý zip)



Ø talíře (mm)	Upínání	Kód výrobku
150	M14	TFPAP002

Poznámka: Pro leštící molitan Ø 150mm (suchý zip) jsou určeny leštící pasty Liquid Shine (str. 20)

Kotouče pro leštění- bavlněné

Jedná se o nástroje k lešticím operacím pomocí brusné pasty. Používají se k leštění mosazi, hliníku, bronzu, oceli, nerez, plastů a lakovaných povrchů. Pro optimální výsledky lešticích operací je nutno pro daný materiál zvolit správný druh pasty.



Se stopkou D x T x d (mm)	Provedení RO	Provedení FL
80 x 25 x 6	BISPFRO80	BISPFSL80
125 x 35 x 8	BISPFRO125	BISPFSL125
Se středovou dírou D x T x H (mm)		
100 x 30 x 10	BISCV1003010RO	BISCV1003010FL
150 x 30 x 10	BISCV1503010RO	BISCV1503010FL
200 x 30 x 20	BISCV2003020RO	BISCV2003020FL
250 x 30 x 20	BISCV2503020RO	BISCV2503020FL

Poznámka: Druh použité tkaniny: RO – pevná tkanina pro předleštění
 FL – měkká tkanina pro dosažení vysokého lesku
 Doporučené pracovní otáčky: 3000 ot./min. pro kovové materiály
 1000 ot./min. pro plasty a laky
 Kotouče dodáváme i v jiných rozměrech.

Lešticí pasty tekuté

Lešticí pasty Liquid Shine pro odstranění vad laků a škrábanců se aplikují ve třech krocích. Předleštění – bílý molitan, leštění – modrý molitan, doleštění – červený molitan. Před předleštěním je třeba povrch přebrousit brusným výsekem o zrnitosti P1500. Po doleštění je třeba povrch setřít utěrkou z mikrovlákna.



Účel -barva	Kód výrobku
Předleštění – fialová	TFPLP100C
Leštění – modrá	TFPLP110C
Doleštění – červená	TFPLP120C
Utěrka z mikrovlákna	TFP4053699
Sada	TFPLP001

Lešticí pasty tuhé

Tuhé lešticí pasty jsou vyrobeny z brusiva a vosku. Pasta je dodávána v „roubiku“ o váze cca 1,2Kg v papírovém přebalu, nebo o váze 110 g v závěsné krabičce. Použití: pevný „roubík“ lešticí pasty se přitlačí na lešticí nástroj. Nahřáté pojivo uvolní vosk společně s brusivem, které ulpí na pracovní ploše nosného nástroje. Tato plocha musí obsahovat dostatek lešticí pasty, aby nedocházelo k neúměrnému opotřebení nosného nástroje.



Kvalita pasty	Použití	Kód výrobku
BPS 12 – ŠEDÁ	hrubá pro všechny kovy	BILPBPS12
TPG 12 – HNĚDÁ	předleštění neželezných kovů a plastů	BILPTGP12
TPS 12 – SV. ZELENÁ	předleštění oceli a nerez oceli	BILPTPS12
GPW 12 – BÍLÁ	doleštění oceli, nerez a niklu	BILPGPW12
GPP 12 – RŮŽOVÁ	doleštění neželezných kovů	BILGPP12
CPG 12 – ZELENÁ	leštění oceli a chromu	BILPCPG12
MODRÁ (110g)	leštění nerez a neželezných kovů	6400404
HNĚDÁ (110g)	předleštění neželezných kovů	6400402
BÍLÁ (110g)	předleštění nerez	6400403

FILCOVÉ VÝROBKY

Kotouče se středovou dírou



D x T x H (mm)	Kód výrobku
40 x 20 x 6	AFK40206
60 x 15 x 6	AFK60156
80 x 20 x 6	AFK802006-055
100 x 10 x 10	AFK1001010
125 x 20 x 20	AFK1252020-055
150 x 5 x 25,4	CRMHV5600T31
150 x 10 x 20	AFK1501020-055
150 x 20 x 20	AFK1502020-055
150 x 25 x 20	AFK1502520-055
150 x 25 x 25	AFK1502525-060
150 x 30 x 20	AFK1503020-060
150 x 25 x 20	AFK1502520
150 x 25 x 25	AFK1502525
175 x 20 x 20	AFK1752020-055
200 x 25 x 20	AFK2002520
200 x 25 x 25	AFK2002525
200 x 50 x 30	AFK2005030
250 x 40 x 20	AFK2504020-055
300 x 30 x 35	AFK3003035

Poznámka: Uvedené kotouče jsou o hustotě 0,60 g/cm³, nebo 0,55 g/cm³.

Kotouče s upínáním na suchý zip








D x T x hustota	Kód výrobku
115 x 6 x 0,55g/cm ³	AFV115055
125 x 6 x 0,44g/cm ³	AFV125044
150 x 6 x 0,44g/cm ³	AFV150044

Filcová tělíska se stopkou



Provedení

D x T x d	Provedení				
	 SS1	 SS9	 SS8	 SS2	 CB
4 10 3					AFT4103CB
6 10 3					AFT6103CB
8 10 3					AFT8103CB
10 10 3	AFT10103SS1	-	-	AFT10103SS2	AFT10103CB
10 25 3					AFT10253CB
10 10 6	AFT10106SS1	-	-	AFT10106SS2	AFT10106CB
15 15 3	-	-	-	AFT15153SS2	AFT15153CB
15 25 6	-	AFT15256SS9	AFT15256SS8	AFT15256SS2	AFT15256CB
20 30 6	-	-	AFT20306SS8	AFT20306SS2	AFT20306CB
25 40 6	-	-	-	-	AFT25406CB
30 10 6	-	-	-	-	AFT30106CB
30 50 6	AFT30506SS1	AFT30506SS9	AFT30506SS8	AFT30506SS2	AFT30506CB
40 20 6					AFT40206CB

PRUŽNÉ FLEXIBILNÍ LEŠTÍCÍ PROSTŘEDKY

Podušky ABRA PAD

Pro ruční broušení, vysoce flexibilní molitanový nosič na něj jsou ze dvou stran nanesena brousící zrna karbidu křemíku. Použití: na dřevo, plasty, tmely za sucha i za mokra.



D x V x Š	Zrnitost	Kód výrobku
123 x 100 x 12	P 60	BAAP60
123 x 100 x 12	P 80	BAAP80
123 x 100 x 12	P 100	BAAP100
123 x 100 x 12	P 120	BAAP120
123 x 100 x 12	P 220	BAAP220

Podušky FLEX PADS

Pro ruční broušení, vysoce flexibilní molitanový nosič na něj jsou z jedné strany nanesena brousící zrna karbidu křemíku, použití: na dřevo, tmely a laky.



D x V x Š (mm)	Zrnitost	Kód výrobku
140 x 115 x 6	P 60	BAFP60
140 x 115 x 6	P 100	BAFP100
140 x 115 x 6	P 180	BAFP180
140 x 115 x 6	P 280	BAFP280

Kostky BAS

Pro ruční broušení na dřevo, laky, plasty, tmely. Tuhý molitanový nosič na něj jsou ze čtyř stran nanesena brousící zrna korundu. Broušení za mokra i za sucha.



D x V x Š (mm)	Zrnitost	Kód výrobku
100 x 68 x 26	P 36	BAS36
100 x 68 x 26	P36/60	BAS3660

Kostky BAS RED

Pro ruční broušení na dřevo, laky, plasty, tmely. Tuhý molitanový nosič na nějž jsou ze čtyř stran nanášena brousící zrna keramizovaného korundu. Broušení za mokra i za sucha.



D x V x Š (mm)	Zrnitost	Kód výrobku
98 x 69 x 26	P 36	BASREDPF36
98 x 69 x 26	P 60	BASREDPF60
98 x 69 x 26	P 80	BASREDPF80
98 x 69 x 26	P 100	BASREDPF100
98 x 69 x 26	P 120	BASREDPF120
98 x 69 x 26	P 150	BASREDPF150
98 x 69 x 26	P 180	BASREDPF180
98 x 69 x 26	P 220	BASREDPF220

Kostky FLEXIFOAM

Pro ruční broušení na dřevo, laky, plasty, tmely. Tuhý molitanový nosič, na nějž jsou ze čtyř stran nanášena brousící zrna korundu. Broušení za mokra i za sucha.



Provedení	D x V x Š	Zrnitost	Kód výrobku
Šikmé	98 x 86 x 26	P 60	BASAB60
	98 x 86 x 26	P 100	BASAB100
Zaoblené	98 x 86 x 26	P 60	BASRB60
	98 x 86 x 26	P 100	BASRB100

Kostky GARRYFLEX

Středně pružný polyuretanový blok s brousícími zrny.

Použití: odstranění drobných rýh, čištění a leštění litiny, ocelí, nerezových ocelí, hliníku, plastů a keramických materiálů. Možnost brousit s vodou, lihem, parafínem apod.



D x V x Š (mm)	Zrnitost	Barva	Kód výrobku
80 x 50 x 20	P 36	vínová	AGB036
80 x 50 x 20	P 60	modrá	AGB060
80 x 50 x 20	P 120	šedá	AGB120
80 x 50 x 20	P 240	hnědá	AGB240

Brousící mřížky - archy pro broušení sádrokartonu

Brousící mřížka je konstruována tak, že na nosnou tkaninu ze skelných vláken jsou pryskyřicí přilepena brousící zrna karbidu křemíku. Výhoda mřížkové struktury proti běžným brousícím papírům spočívá v tom, že se nezanáší odbroušeným materiálem.



D x V (mm)	Zrnitost	Kód výrobku
93 x 230	P 80	SSJM9323080
	P 100	SSJM93230100
	P 120	SSJM93230120
93 x 280	P 80	SSJM9328080
	P 100	SSJM93280100
	P 120	SSJM93280120
115 x 280	P 80	SSJM11528080
	P 100	SSJM115280100
	P 120	SSJM115280120

Brousící mřížky - disky pro broušení podlah



Ø mm	Zrnitost	Kód výrobku
406	P 40	DJM40640
406	P 60	DJM40660
406	P 80	DJM40680
406	P 100	DJM406100
406	P 120	DJM406120
406	P 150	DJM406150

Brousící pásky „MITCHELL“

Ohebné brousící šňůry a pásky odstraňují otřepy, brousí a leští těžko přístupná místa, která jsou nedosažitelná pro většinu standardních nástrojů. Jsou ideálním nástrojem pro úzké zářezy, drážky, malé otvory zaoblené povrchy. Šňůry kruhového průřezu a ploché pásky mohou být používány na kov, plast i dřevo. Vyrábějí se ve třech variantách brousícího materiálu: A – korund, S – karbid křemíku, C – CROCUS (lešticí kysličníky)



Č. výrobku	Šířka (mm)	Zrnitost	A	S	C
01	1,59	P 180	BMP01	BMP01S	-
56	2,38	P 180	BMP56	BMP56S	BMP56C
57	3,18	P 180	BMP57	BMP57S	-
58	4,76	P 150	BMP58 (v)	BMP58S	-
59	6,35	P 150	BMP59	BMP59S	BMP59C (v)

Brousící šňůrky „MITCHELL“



Č. výrobku	Průměr (mm)	Zrnitost	A	S	C
47	3,18	P 120	-	BMS47S	-
48	2,36	P 150	BMS48	-	-
49	2,08	P 120	BMS49	BMS49S	BMS46C
50	1,78	P 180	BMS50	-	-
51	1,40	P 120	BMS51	BMS51S	-
52	1,40	P 150	BMS52	BMS52S	BMS52C
53	1,02	P 180	BMS53	BMS53S	BMS53C
54	0,76	P 200	BMS54	BMS54S	BMS54C
55	0,46	P 200	-	BMS55S	-
60	0,38	P 200	-	BMS60S	-
66	0,31	P 280	-	BMS66S	-

Poznámka: ceny jsou za jednu cívku, v cívce je cca 15m.

(v) - výprodej

Čistící sada



Čistící sada Inoxi Clean Restore je určena na nerez, hliník a měď prostředek InoxiClean Restore umožňuje odstranit stopy rzi, nečistoty a masy po chemickém čištění aplikuje se na renovovaný povrch, nechá 5 minut působit, vyčistí se netkanou textilií a opláchnutím InoxiClean Restore čistí do hloubky a umožňuje rychle odstranit nečistoty z pórů povrchové vrstvy, aniž by narušil ochrannou vrstvu oxidů na povrchu korozivzdorné oceli odstraní korozi, nečistoty i olej a během chvíle navrátí materiálu původní vzhled InoxiClean Restore je 100% biologicky odbouratelný výrobek, který není škodlivý pro člověka ani pro životní prostředí je vhodný i pro čištění techniky používané v potravinářském průmyslu.

Obsah sady:

- 500 ml - čistící prostředek InoxiClean Restore v ručním rozprašovači
- 8 ks - arch netkané textilie 140 x 100 mm
- 1 ks - držák na archy z netkané textilie
- 1 ks - utěrka z mikrovlákna extra fine
- 1 ks - utěrka z mikrovlákna fine
- 3 ks - pár rukavic pro jedno použití

Kód výrobku: CRICRESET

LEŠTÍČÍ SADY

Lešticí sada pro ruční úhlovou brusku průměr 115 mm a 125 mm.

Sada na přebroušení a následné leštění nerezových ocelí

Složení sady:

- 1x lamelový kotouč z netkané textilie 115x22 COARSE
- 1x lamelový kotouč z netkané textilie 115x22 VERY FINE
- 1x lamelový kotouč 115x22 FILC
- 1x lešticí pasta bílá (110 g)
- 1x lešticí pasta světle modrá (110 g)
- v sadě je přiložen návod k použití



Kód výrobku: pro Ø 115 mm 6900040
 pro Ø 125 mm 6900041

Lešticí sada pro vrtačku a přímé brusky s kotouči průměr 100 mm

Sada na leštění nerezových ocelí a neželezných kovů

- složení sady:
- 2x sisalový kotouč 100x15x10
- 2x látkový kotouč 100x15x10 pro předleštění
- 2x látkový kotouč 100x15x10 pro doleštění
- 1x lešticí pasta bílá (110 g)
- 1x lešticí pasta hnědá (110 g)
- 1x lešticí pasta světle modrá (110 g)
- 1x stopka 10x30-6 mm
- v sadě je přiložen návod k použití



Kód výrobku: 6900003

Lešticí sada pro autoopravny a autolakovny

Sada na leštění laků a plastových dílů - zaleštění hrubých poškození plastů, světlometů, zaleštění poškození laků

- sada nástrojů v kufru obsahuje:
- podložný talíř pr. 130 mm se závitem M14, se suchým zipem 1 ks
- molitanový disk pr. 150 mm, černo/bílý = hrubovací - pro pastu HIGH CUT 1 ks
- molitanový disk pr. 150 mm, tyrkysový = předleštění - pro pastu FINE CUT 1 ks
- molitanový disk pr. 150 mm, červený = leštění - pro pastu ZERO SWIRL 1 ks
- utěrka z mikrovlákna 1 ks
- ochranný pracovní oblek - kombinéza 1 ks
- lešticí pasta HIGH CUT - P 1500 1 ks
- lešticí pasta FINE CUT - P 2000 1 ks
- lešticí pasta ZERO SWIRL - kyslíčník 1 ks
- podložný talíř pr. 75 mm, se suchým zipem, stopka 6 mm (TPV756P) 1 ks
- filc pro leštění pr. 75 mm, uchycení na suchý zip (TPLF75) 2 ks
- molitanový disk pr. 75 mm, uchycení na suchý zip (TPLM75) 1 ks
- doporučení postupu pro leštění laků a plastů 1 ks
- výseky se suchým zipem (DSCVCWC75) pro broušení s vodním chlazením, posyp SiC, v zrnitostech P400, P500, P600, P800, P1000, P1500, P2000, P2500 po 11 ks
- pro nástroje ze sady je doporučeno použít nářadí:
- úhlová leštička s regulací otáček 400 - 1800 ot/min
- běžná vrtačka s regulací otáč



Kód výrobku: TFPSET

Brusná a lešticí sada na nerezové trubky a profily

- brusná a lešticí sada pro úpravu povrchu nerezových ocelí po svařování
- výsledný povrch bude zrcadlový
- sada inovativních produktů, díky kterým snadno dosáhnete profesionálního výsledku
- určena pro úhlové brusky s regulací otáček

Obsah sady:

- 2x brusný lamelový kotouč kombinovaný 125 mm MEDIUM, korund P100/netkaná textilie medium
- 1x brusný lamelový kotouč kombinovaný 125 mm VERY FINE, korund P150/netkaná textilie very fine
- 1x kotouč SAG 5 125x22 z netkané textilie na sklotextilní podložce
- 1x filcový lešticí kotouč 125 mm na sklotextilní podložce
- 1x lešticí pasta
- 1x prostředek pro finální čištění
- 1x obrázkový návod k použití



Kód výrobku: CRTSK06A

Brusná sada na nerezové trubky

- brusná sada pro úpravu povrchu nerezových ocelí po svařování
- výsledný povrch bude kartáčovaný
- sada inovativních produktů, díky kterým snadno dosáhnete profesionálního výsledku
- určena pro úhlové brusky s regulací otáček

Obsah sady:

- 2x brusný lamelový kotouč kombinovaný 125 mm MEDIUM, korund P100/netkaná textilie medium
- 2x otevřený pás Tex 40x600 mm AF (Fine)
- 1x kotouč SAG 5 125x22 z netkané textilie na sklotextilní podložce
- 1x obrázkový návod k použití



Kód produktu: CRTSK03A

Brusná sada na nerezové profily

- brusná sada pro úpravu povrchu nerezových ocelí po svařování
- výsledný povrch bude kartáčovaný
- sada inovativních produktů, díky kterým snadno dosáhnete profesionálního výsledku
- určena pro úhlové brusky s regulací otáček

Obsah sady:

- 1x podložný talíř 125 mm se závitem M14 pro výseky se suchým zipem
- 1x pěnový adaptér 125mm, upíná se jako mezivrstva mezi podložný talíř a brusný disk, umožňuje lepší kopírování povrchu
- 1x podložný talíř 75mm se závitem M14 pro výseky se suchým zipem
- 1x pěnový adaptér 75mm, upíná se jako mezivrstva mezi podložný talíř a brusný disk, umožňuje lepší kopírování povrchu
- 2x brusný výsek 125/75 mm P100 s keramickým zrnem, na suchý zip (3M typ 777F)
- 5x brusný výsek 125/75 mm Trizact zrnitost A160 (P120) na suchý zip (3M typ 237AA)
- 5x brusný výsek 125/75 mm Trizact zrnitost A65 (P280) na suchý zip (3M typ 237AA)
- 5x brusný výsek 125/75 mm Trizact zrnitost A45 (P400) na suchý zip (3M typ 237AA)
- 1x brusný lamelový kotouč kombinovaný 125 mm MEDIUM, korund P100/netkaná textilie medium
- 1x brusný lamelový kotouč radiální kombinovaný průměr 120 mm šíře 50mm P80 se závitem M14
- 1x nerezová krycí páska 40x1000x0,15 mm
- 1x obrázkový návod k použití



Kód výrobku: CRTSK01A

ABRASIV

1.1 REZNÉ A BRUSNÉ KOTOUČE

- řezné kotouče pro úhlové brusky
- malé řezné kotouče pro ruční brusky
- řezné kotouče pro stacionární stroje
- řezné kotouče pro ruční benzinové řezáčky
- brusné kotouče pro úhlové brusky
- lamelové řezací kotouče pro úhlové brusky
- řezné a dábřovací kotouče s pryžovým pojivem
- keramické brusné kotouče



ABRASIV, a.s.
Pod Bokrem 312
293 01 Mladá Boleslav
Tel.: 326 551 311
Fax: 326 722 226
objednavky@abrasiv.cz
www.abrasiv.cz

Platnost od 01/2021

ABRASIV

1.2 DIAMANTOVÉ KOTOUČE A NÁSTROJE

- diamantové řezné kotouče
- diamantové brusné kotouče
- diamantové řezací disky
- ruční diamantové nástroje
- diamantové vrtáky a vrtací korunky
- diamantová brusná tělata




ABRASIV, a.s.
Pod Bokrem 312
293 01 Mladá Boleslav
Tel.: 326 551 311
Fax: 326 722 226
objednavky@abrasiv.cz
www.abrasiv.cz

Platnost od 01/2021

ABRASIV

2. BROUSÍCÍ NÁSTROJE A POMŮCKY S NANASENÝM BRUSIVEM

- vulkanizované disky
- brousící papíry
- brousící plochy
- saštrh




ABRASIV, a.s.
Pod Bokrem 312
293 01 Mladá Boleslav
Tel.: 326 551 311
Fax: 326 722 226
objednavky@abrasiv.cz
www.abrasiv.cz

Platnost od 01/2015

ABRASIV

3. NÁSTROJE PRO LEŠTÍCÍ A DOKONČOVACÍ OPERACE

- melnická tešla
- drchy
- rásy
- pásy
- rychlohřaňací disky
- kotouče
- hřebíčky z melnické tešly
- pemurky a příslušenství
- nástroje pro leštění
- pruhné lešticí prostředky
- brusné a lešticí prsky
- lešticí sady



ABRASIV, a.s.
Pod Bokrem 312
293 01 Mladá Boleslav
Tel.: 326 551 311
Fax: 326 722 226
objednavky@abrasiv.cz
www.abrasiv.cz

Platnost od 01/2021

ABRASIV

4. TECHNICKÉ KARTÁČE

- kartáče FLEX-HORN®
- mírněortuše
- MAMMO-CUSH™
- výrobky a nástroje pro leštění



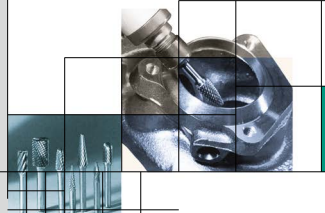
ABRASIV, a.s.
Pod Bokrem 312
293 01 Mladá Boleslav
Tel.: 326 551 311
Fax: 326 722 226
objednavky@abrasiv.cz
www.abrasiv.cz

Platnost od 01/2021

ABRASIV

5. TECHNICKÉ TVRDOKOVOVÉ FRÉZY

- technické frézy
- technické frézy s druhou stopkou
- technické frézy ALU na tržku
- sady technických fréz



ABRASIV, a.s.
Pod Bokrem 312
293 01 Mladá Boleslav
Tel.: 326 551 311
Fax: 326 722 226
objednavky@abrasiv.cz
www.abrasiv.cz

Platnost od 01/2014

ABRASIV

6. NÝTOVACÍ TECHNIKA

- ruční nýtovací tělesa na třací nýty a nýtovací matice
- pneumatické nýtovacíky na třací nýty a nýtovací matice
- aku nýtovacíky na třací nýty a nýtovací matice
- příslušenství pro nýtovací tělesa
- třací nýty
- nýtovací matice



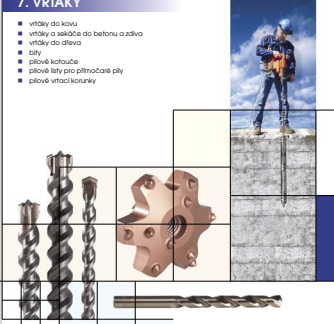
ABRASIV, a.s.
Pod Bokrem 312
293 01 Mladá Boleslav
Tel.: 326 551 311
Fax: 326 722 226
objednavky@abrasiv.cz
www.abrasiv.cz

Platnost od 01/2021

ABRASIV

7. VRTÁKY

- vrtáky do kovu
- vrtáky a sešlaka do betonu a azbestu
- vrtáky do dřeva
- šlity
- pilové kotouče
- pilové šaty pro přímotahové pily
- pilové vrtací korunky



ABRASIV, a.s.
Pod Bokrem 312
293 01 Mladá Boleslav
Tel.: 326 551 311
Fax: 326 722 226
objednavky@abrasiv.cz
www.abrasiv.cz

Platnost od 01/2021

ABRASIV, a.s.

Pod Borkem 312
293 01 Mladá Boleslav



326 551 311

800 172 727

GSM

731 156 787



326 722 226



objednavky@abrasiv.cz

www.abrasiv.cz

eshop <http://eshop.abrasiv.cz>



GPS:50°24'15.264"N, 14°53'40.557"E

